

HISTORIAS EMPRESARIALES Y EMPRESAS DE PERALTA

***Pedro Barcos Blasco**, nació en Peralta el 27 de mayo de 1923, hijo de Julián Barcos y Leonor Blasco.*



Casó con Raquel Díaz Gil. Desde 1937 a 1942 estudió en las Escuelas Salesianas de Pamplona Maestría Industrial en la rama de Mecánica, con unas calificaciones de notable a sobresaliente en las diferentes materias que estudiaba y en todos los cursos que estuvo en Salesianos. Debido a sus altas calificaciones y viendo su excelente preparación, los Salesianos le ofrecieron incorporarse como profesor en las Escuelas Salesianas de Sarriá en Barcelona.

Su espíritu inquieto le llevó a viajar a Argentina donde tenía un tío que se dedicaba a la construcción, con el que estuvo un tiempo trabajando hasta que una multinacional americana dedicada a hacer piezas de inyección de plástico le contrató. En esta empresa era el responsable de la fabricación de moldes y allí conoció los procesos de la fabricación de piezas de plástico y adquirió la experiencia necesaria para, al volver a Peralta fundar con Juan Díaz Gil, hijo de Lorenzo Díaz y Leoncia Gil, Plásticos Bardi, iniciales de Barcos y Díaz.

Los comienzos de Bardi fueron como los de cualquier empresa que comienza. Iniciaron su actividad en un pequeño local fabricando muñecos de plástico articulados, sonajeros para bebés con pequeñas piezas dentro que al moverlos sonaban, pájaros con un carrete interior de hilo y una anilla exterior que al tirar hacía que anduviera el pájaro. Debido al éxito de esos primeros diseños, ampliaron instalaciones y se trasladaron a un

local muy amplio en la calle de La Tienda. Ya se iniciaron en la fabricación de flores artificiales perfumadas, donde alcanzaron un gran volumen de ventas, ya que, gracias a la buena gestión en ventas que hacía Juan Díaz, iban incrementado el número de clientes que vendían sus productos por toda España y además incorporaron como cliente a El Corte Inglés, lo que les supuso un gran impulso para seguir creciendo, que incluso tenían otros locales donde había trabajadoras montando sus fabricados.

Este crecimiento y la dispersión de la actividad hizo que se plantearan construir una gran fábrica donde concentrar toda la actividad y poder seguir creciendo.

Compraron los terrenos en la calle Calvo Sotelo, 2, frente a la plaza de toros y construyeron una gran fábrica. Debido a la devoción que tenía Pedro Barcos a María Auxiliadora consiguió que el ayuntamiento cambiara el nombre de la calle.

Pedro Barcos y Juan Díaz viajaban juntos en numerosas ocasiones a Ferias en Alemania, Francia, Italia para ver qué se hacía fuera de nuestras fronteras, así como a exposiciones para exponer sus fabricados en Madrid, Valencia y en otras ciudades donde hubiera alguna posibilidad de exponer y vender lo que hacían en Bardi, en vehículos de los años 60-70 donde las carreteras eran como eran y se tardaba muchas horas en llegar a los destinos. Su espíritu creador e innovador les hacía no quedarse parados con lo que hasta ese momento estaban haciendo y fueron incorporando otros productos, como los artículos para las fechas de la Navidad, palmeras, figuras, etc. También se iniciaron en la fabricación de piezas industriales para otras empresas, en este caso para la incipiente Azkoyen que también iba creciendo muy rápido.

Pedro Barcos Blasco, fue el artífice de la reconversión en Peralta del campo a la industria de muchísimos jóvenes que hasta ese momento sólo habían trabajado en el campo.

Fundó la primera empresa con procesos industriales de fabricación y utilizando el mismo sistema de aprendizaje que utilizan las Escuelas Salesianas, donde él había aprendido, enseñó a muchos peralteses, que algunos de ellos posteriormente, fueron emprendedores y fundaron sus propias empresas, y a otros que abastecieron la incipiente mano de obra, pero ya formados, que iban necesitando las empresas de Luis Troyas, Talleres Azkoyen y de Jesús y Víctor Troyas, JEVIT.

Fue un visionario en su época, ya que además de dar trabajo directamente a cientos de peralteses en la fábrica BARDI, daba trabajo a particulares para montar las flores en casa, lo que contribuyó a mejorar la pobre economía de la época.

Con la llegada de los años 80 y la importación sin control de los productos chinos, igual que ocurrió en los años 90 con el espárrago en Navarra, se produjo una gran crisis industrial por la caída de los precios y Bardi entró en concurso de acreedores.

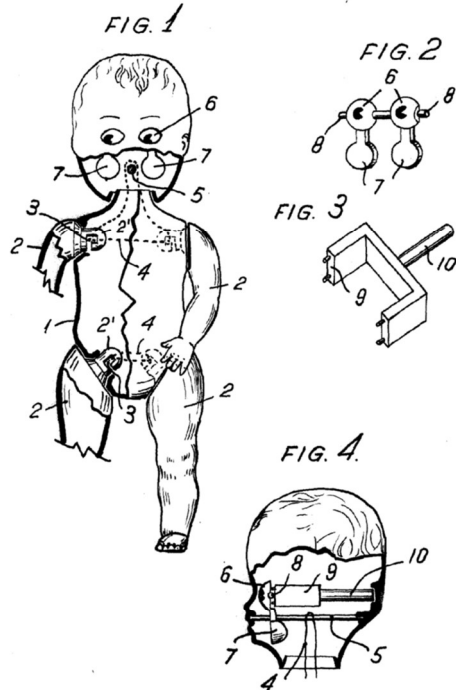
Pedro Barcos y Juan Díaz registraron 95 patentes en la Oficina de Patentes.



Pedro Barcos Blasco y
Juan Diaz Gil.

Hoja única.

48349

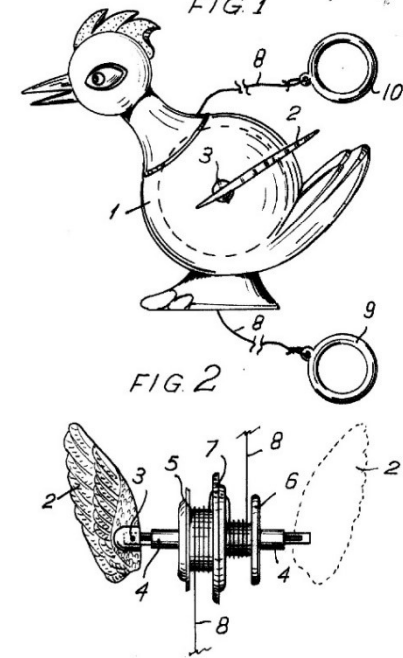


Madrid 31 JUL. 1954.

Escala variable.

Patente de muñeco articulado

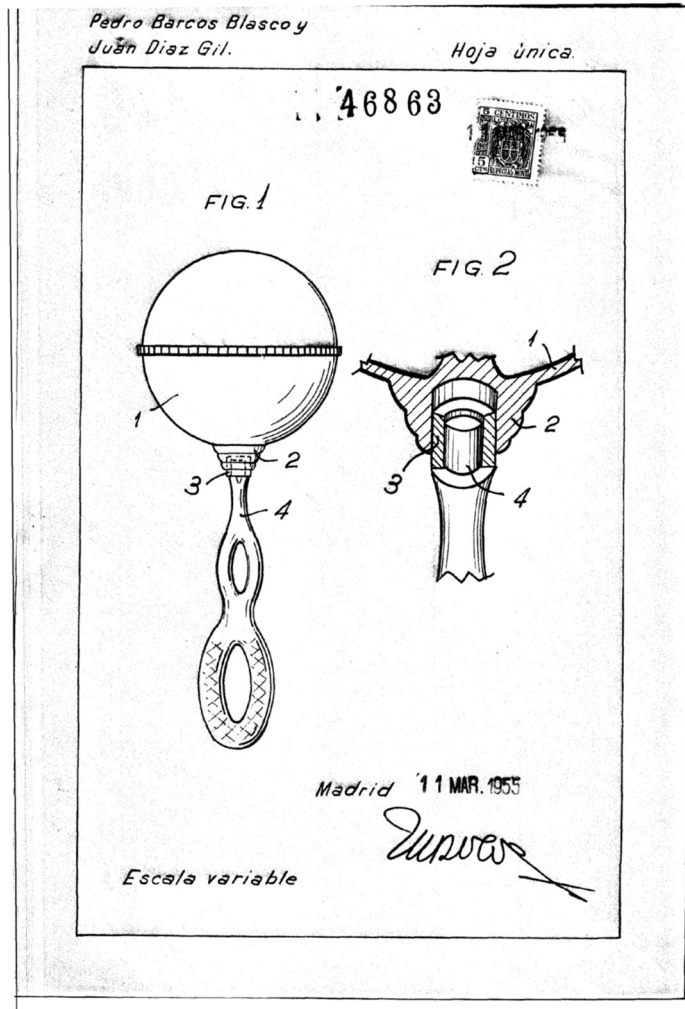
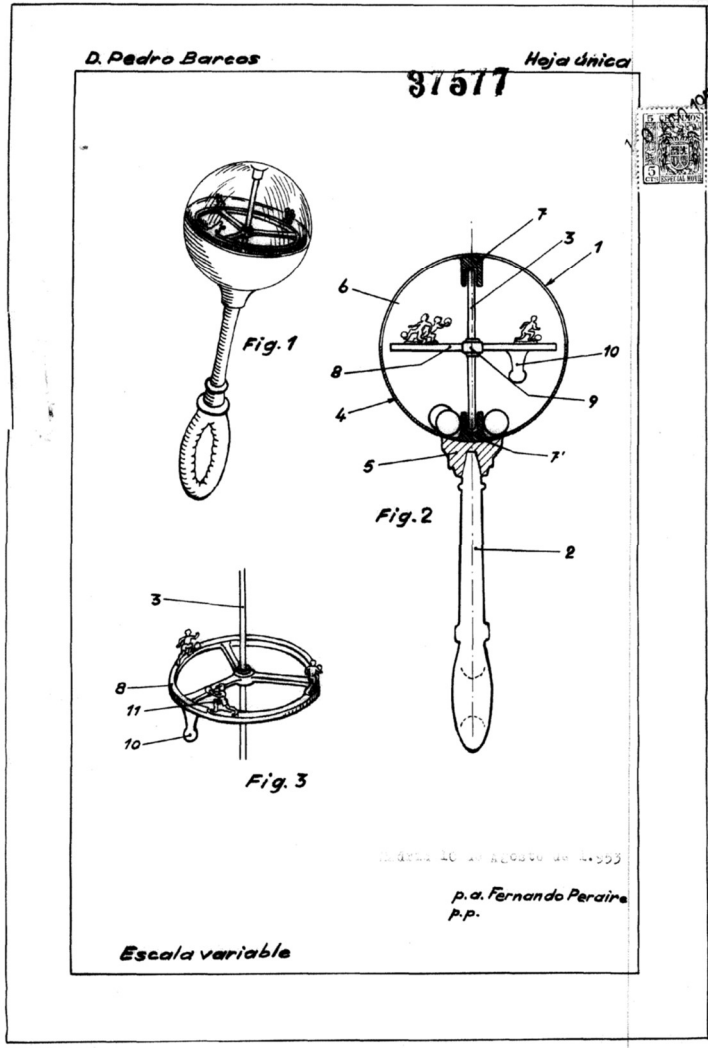
48768



Madrid.

Escala variable

Patente de pájaro



Patente de sonajero


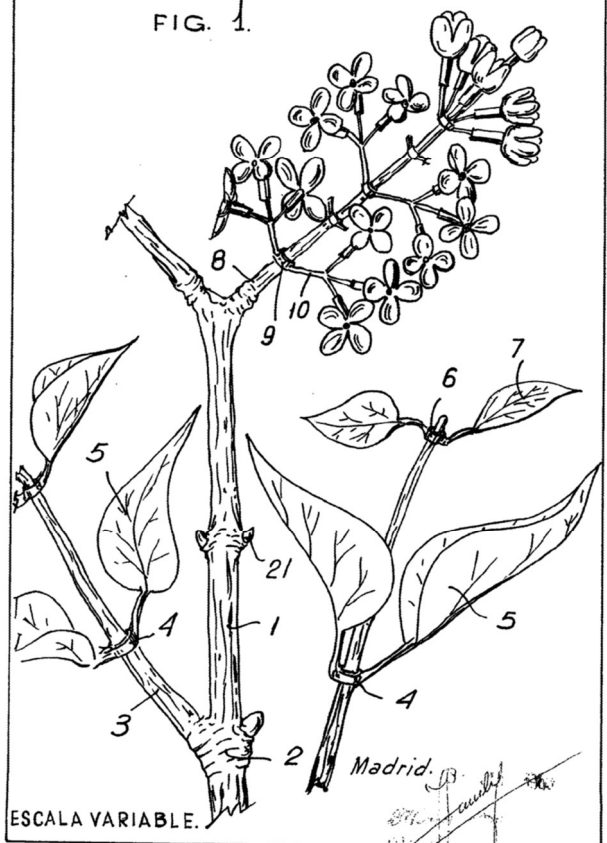
270468 

FIG. 1.



ESCALA VARIABLE.

Patente de flor



Decore mejor
con artículos

Bardi-Flor

Juan Díaz Gil, nació en Peralta el 1 de febrero de 1928, hijo de Lorenzo Díaz y Leoncia Gil. Casó con Mayte García Eguimendía, natural de Irún, Farmaceútica.



Estudió en los Hermanos Maristas de Oronoz (Navarra) y posteriormente, en la Escuela de Comercio en Pamplona, donde estudió Peritaje Mercantil y Profesor Mercantil, con muy buenas calificaciones.

Una vez finalizados los estudios, regresó a Peralta para participar junto a Pedro Barcos en la fundación de BARDI,S.A, iniciales de Barcos y Díaz.

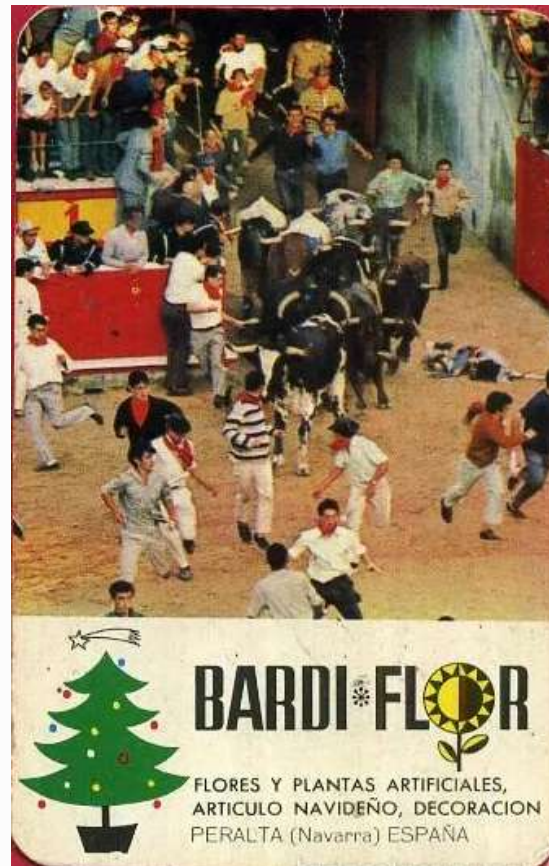
Como todos los comienzos de una empresa, su labor fue “multitarea”, desarrollando labores gerenciales y comerciales principalmente. Trabajo complicado en aquella época, pero ejercido con la ilusión propia de su juventud.

Además, con la sensación de que por primera vez en Peralta se iniciaba algo distinto a las tradicionales labores agrícolas de las que él mismo, por cierto, procedía, ya que sus padres a eso se dedicaban.

Junto con su socio Pedro Barcos, visitaban las Ferias de su sector en Italia, Francia y Alemania para ver las novedades que iban saliendo al mercado. También recorrían juntos las Ferias de Barcelona, Madrid y Valencia para exponer sus fabricados y contactar con posibles clientes; esto lo debieron hacer muy bien, ya que el crecimiento de BARDI en muy corto espacio de tiempo fue espectacular, gracias a sus innovadores productos y a una excelente labor comercial.

Juan Díaz estableció una red de representantes por toda España a los que visitaba y acompañaba asiduamente.

Registró junto a Pedro Barcos 95 patentes en el Registro de Patentes, y juntos fueron los iniciadores de la modernización y del principio del progreso económico de Peralta. Fue la otra mitad del éxito de BARDI.



Martín Luis Troyas Osés, nació en Peralta el 11 de noviembre de 1920, hijo de Cándido Troyas y de



Concepción Osés. Casó en primeras nupcias con Manuela Iceta Neira, nacida el 6 de enero de 1925 en Argentina, falleció el 1 de junio de 1958, y en segundas nupcias con María Dolores Careaga Meabeanzorena, natural de Vizcaya, fallecida el 7 de agosto de 2013. Estudió Formación Profesional en las Escuelas Salesianas de Pamplona. Falleció en Logroño el 7 de septiembre de 1984. Su espíritu emprendedor e innovador era la constante en su vida. En su juventud, con sus primos Jesús y Víctor iba al taller de tu tío Victoriano y hacían cocinas y maquinaria para la industria conservera.

En 1940. Monta un taller para fabricar maquinaria agrícola, para en poco tiempo comenzar a producir dispensadores de venta de gasolina para cargar encendedores, selectores de monedas y expendedores automáticos de golosinas.

En 1945. Inicia la fabricación de máquinas relacionadas con la agricultura, como peladoras de espárragos y de patatas y un ingenio para arrancar patatas. En esta década también registra patentes de una lavadora, una peladora de mimbre y una cuna con un motor para mecerla y un pequeño aparato junto a la cabecera que emite sonidos similares a los latidos del corazón para que el bebé tenga la sensación de estar en brazos de la madre.

En 1960. Durante los años 60, se va ampliando la oferta de dispositivos para la venta automática: cerillas, paquetes de tabaco, galletas, chocolatinas, caramelos estuchados... Incluso aparecen máquinas de cambio de monedas. En 1961 se presentó Polimatic, la primera máquina expendedora de tabaco creada por Azkoyen.

En 1970. La década de los años 70 es periodo de especial relevancia para Azkoyen, ya que pasa de ser una empresa familiar a convertirse en sociedad anónima. Un grupo de inversores navarros se incorpora al accionariado del nuevo Grupo Azkoyen y se profesionaliza la gestión. A nivel de producto, las máquinas de 'vending' ya permiten la compra de café, té, chocolate, 'snacks'... Los técnicos de la firma desarrollan el 'cerebro' de estos dispositivos. En los años setenta se presenta Karmele, evolución de las máquinas de tabaco con electrónica incorporada, que permitía al usuario extraer su paquete sin necesidad de utilizar palancas mecánicas.

En 1980. Comienza una década plena de actividad y de acontecimientos sobresalientes, entre los que destaca la cotización en la bolsa española. Paralelamente, Azkoyen apuesta decididamente por la investigación y el desarrollo de nuevos productos y obtiene una gran ventaja competitiva en las líneas de productos y en la organización de procesos industriales. Es el primer paso de un nuevo sistema de distribución y la creación de una red propia de ventas.

En 1990. Azkoyen entra en el mercado del café bajo la marca Mocay y sale al extranjero ampliando filiales en Reino Unido, Alemania y Francia. Las máquinas se adaptan al 'efecto euro'. En el año 2000 se inaugura el tostadero de café.

En 2001. Reordenación de las nueve sociedades industriales y comerciales del Grupo Azkoyen en solo tres; Hostelería, Vending y Medios de Pago, que se configuran como unidades de negocio con autonomía patrimonial, financiera y de gestión. El grupo Azkoyen fue galardonado en el año 2003 con la medalla de honor al fomento de la invención, por el comité científico-técnico de la Fundación García Cabrerizo, por haber aportado soluciones innovadoras al mercado.

Grupo Azkoyen es una multinacional tecnológica española líder, que ofrece productos y servicios automatizados pensados para acercar experiencias únicas a las personas en su día a día.

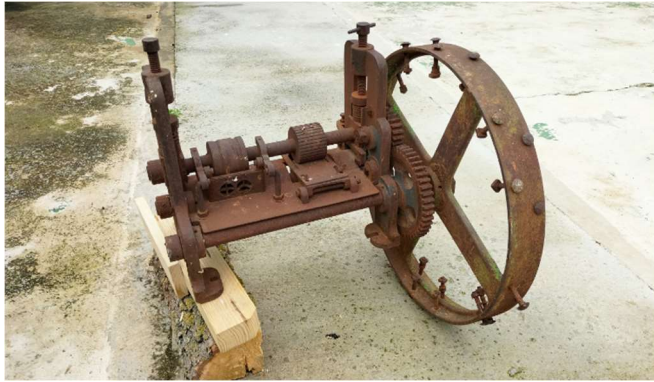
El Grupo está compuesto por tres grandes divisiones: Coffee & Vending Systems, Payment Technologies y Time & Security.

La compañía, cuenta en la actualidad con un equipo humano de más de 1000 personas y destaca por su vocación internacional. El 62% de los empleados trabaja en los centros ubicados fuera de España.

Grupo Azkoyen cuenta con 10 empresas ubicadas en países de la UE (Países Bajos, Reino unido, Francia, Portugal, España, Bélgica, Alemania, Letonia e Italia) y 2 en el continente americano (EE. UU. y Colombia), así como 10 plantas de producción. Sus operaciones se extienden a más de 95 países de los cinco continentes y más del 85% de su cifra de negocio procede de fuera de España.

Grupo Azkoyen apuesta firmemente por la innovación, un área a la que dedica más de 15 millones de euros al año y destina el 16% de su plantilla. Cuenta con diez centros de I+D y posee 36 patentes activas. Gracias a su afán innovador, la compañía ofrece productos y servicios competitivos, situados a la vanguardia de la tecnología, que han colocado a Grupo Azkoyen entre los líderes de los sectores en los que opera.





Fotografía Diario de Navarra

















Máquina de Tabaco
Vendtech 600



AZKOYEN.

- • • • • Máquinas Vending
- • • • • Máquinas Vending

AZKOYEN.

Palma-B

- Bebidas frías
- Bebidas frías





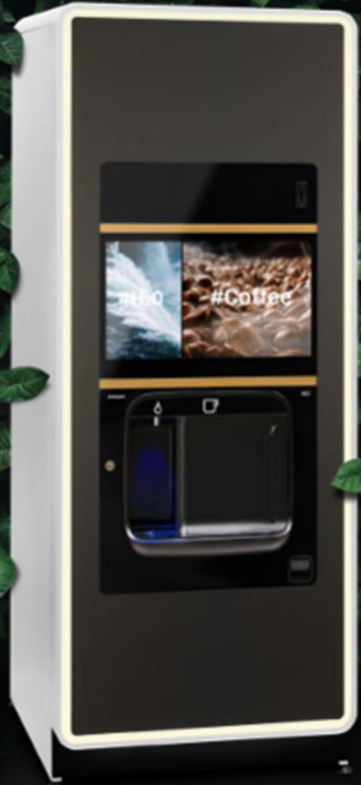
Zen

Pequeña y preciosa,
pero con una
autonomía
sorprendente

AZKOYEN.



NEQ



EUROPEAN
PRODUCT
DESIGN
AWARD



DESIGN
AWARD
2023

Azkoyen

VITRO X1 MIAΘ



EUROPEAN
PRODUCT
DESIGN
AWARD
2022



Azkoyen

cashlogy
by Azkoyen



Conoce
Cashlogy PayNXT

Nuevos sistemas de pago



 **Azkoyen**
Group



La capacidad inventora e innovadora de Luis Troyas lo demuestra el que desde 1947 hasta 1978, registró 79 patentes.

El 16-10-1947 Una máquina extractora de patatas.

El 16-1-1955 Un surtidor automático de líquidos dosificados.

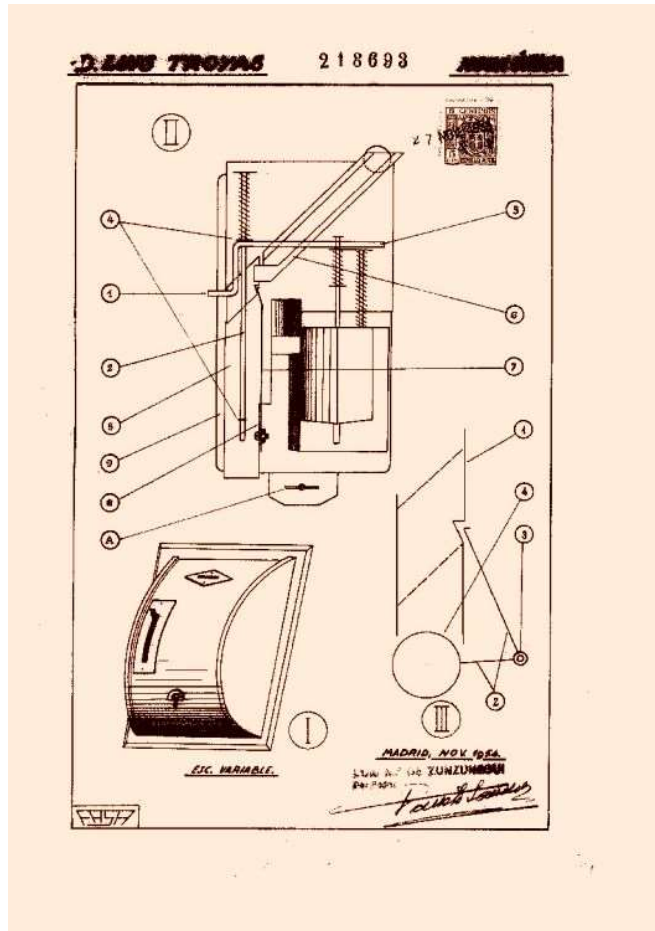
El 16-1-1956 Un aparato suministrador de papel continuo por porciones prefijadas.

El 1-6-1957 Una máquina peladora de mimbre.

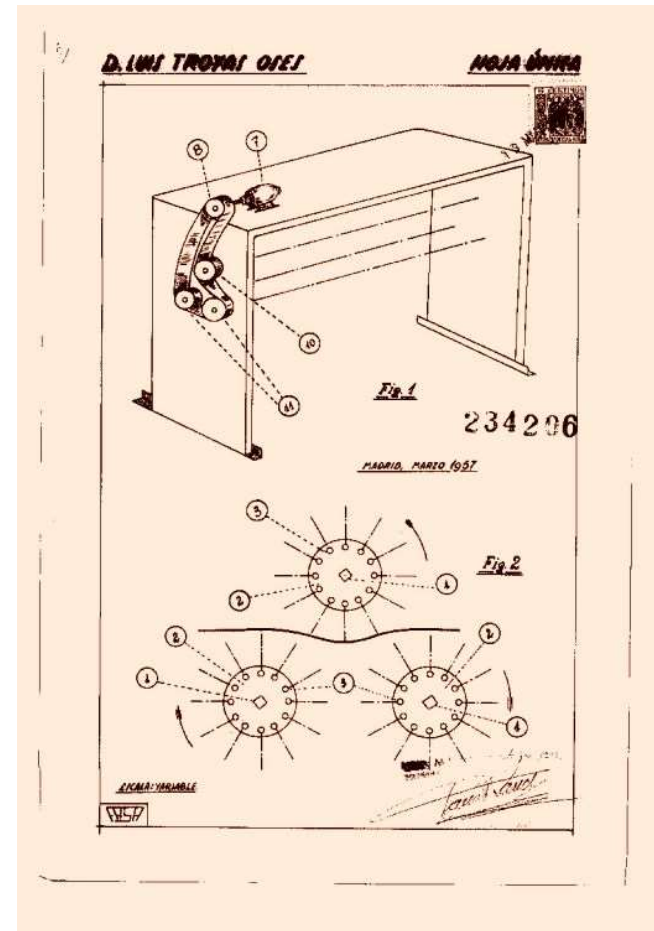
El 16-5-1962 Una máquina automática distribuidora de bolas de chicle y productos a granel.

El 1-6-1962 Una máquina automática distribuidora y vendedora de productos mediante ventanas abatibles.

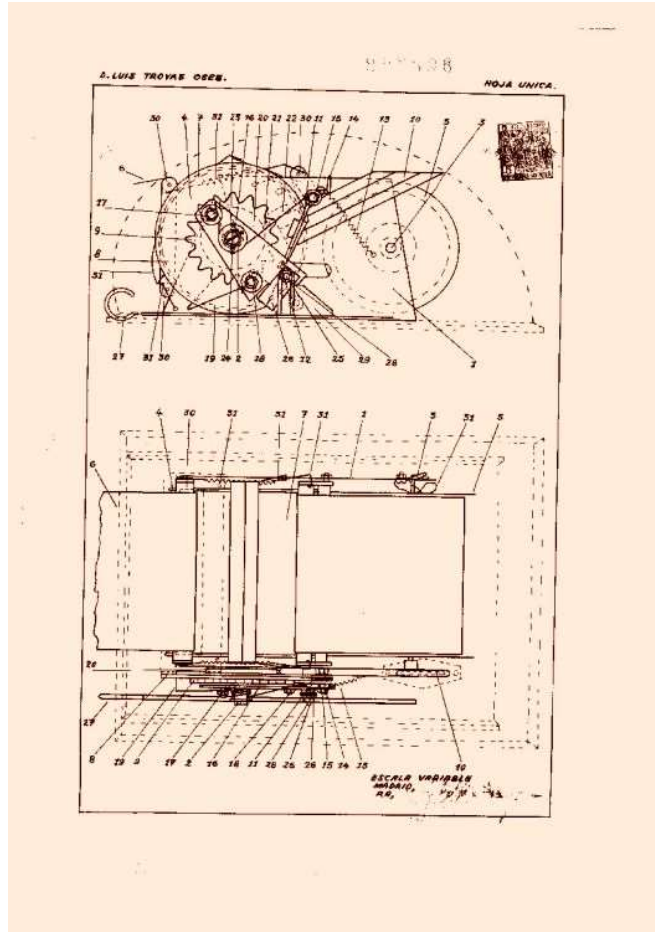
Y así hasta 79 patentes.



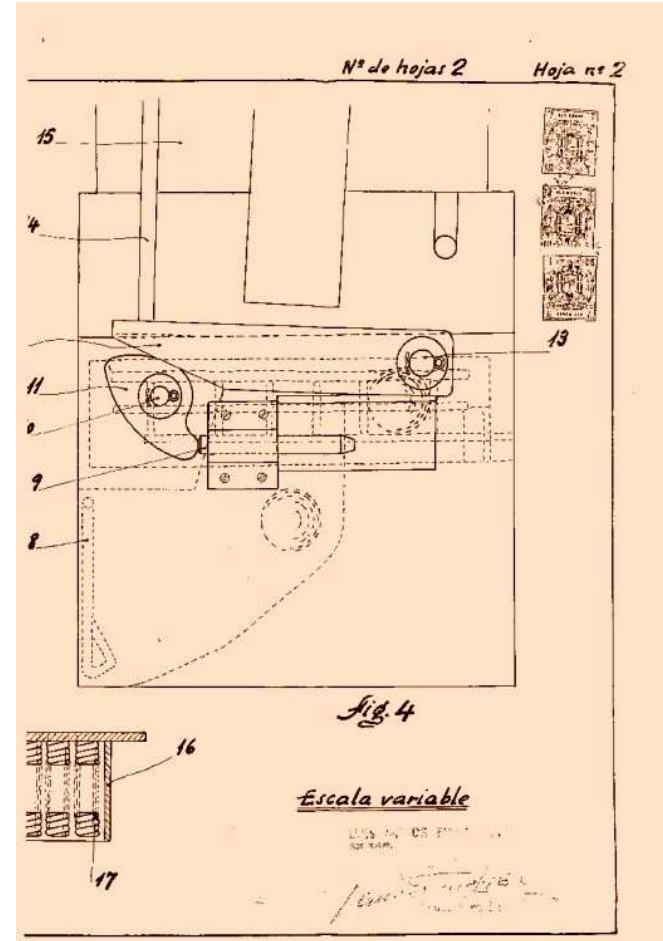
Máquina dispensadora de líquidos



Máquina peladora de mimbres



Suministrador de papel continuo



Distribuidora de bolas de chicle

Fuente: <https://www.azkoyen.com/historia/> y propia

Jesús Troyas Osés, nació en Peralta el 20 de enero de 1924, hijo de Victoriano Troyas y de Julia Osés,



casó con Josefina Irigaray Barcos. En Zaragoza trabajó en un taller de calderería de los Hermanos Torrijos, donde aprendió a manejar la soldadura autógena y la eléctrica. Fundó en 1960 junto a su hermano Víctor, Manufacturas Metálicas Jevit, iniciándose en la fabricación de tubo circular de acero y posteriormente especializarse en la fabricación de sillas y pupitres escolares. Consiguieron adjudicarse muchos contratos del Ministerio de Educación y Ciencia para amueblar las escuelas públicas en toda la geografía española. Falleció el 5 de agosto de 1975, siendo alcalde de Peralta.





Jesús Troyas durante el lanzamiento del cohete anunciador de las Fiestas Patronales de 1974, un año antes de fallecer.



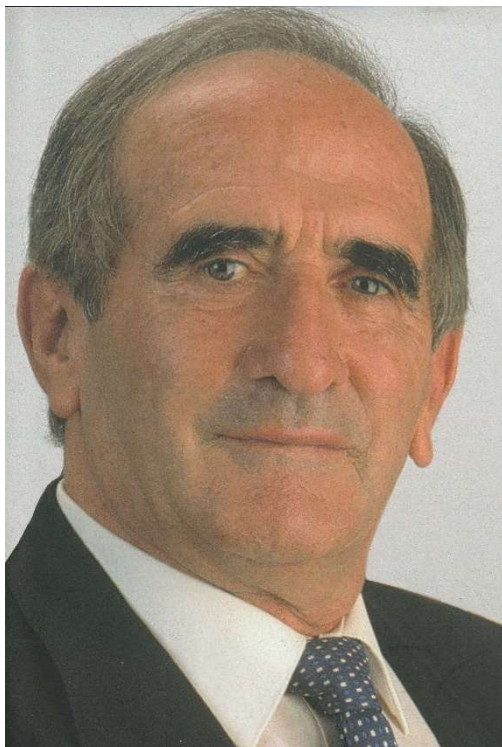
Víctor y Rita junto a Josefina y Jesús.





Instalaciones desde 1965 hasta 1990

Víctor Troyas Osés. *Nació en Peralta el 10 de marzo de 1926, hijo de Victoriano y de Julia. El padre fundó en los años 20 en la calle del Río una herrería para la reparación y fabricación de maquinaria agrícola, rejas, balcones, etc. fue el pionero en disponer de soldadura autógena y eléctrica.*

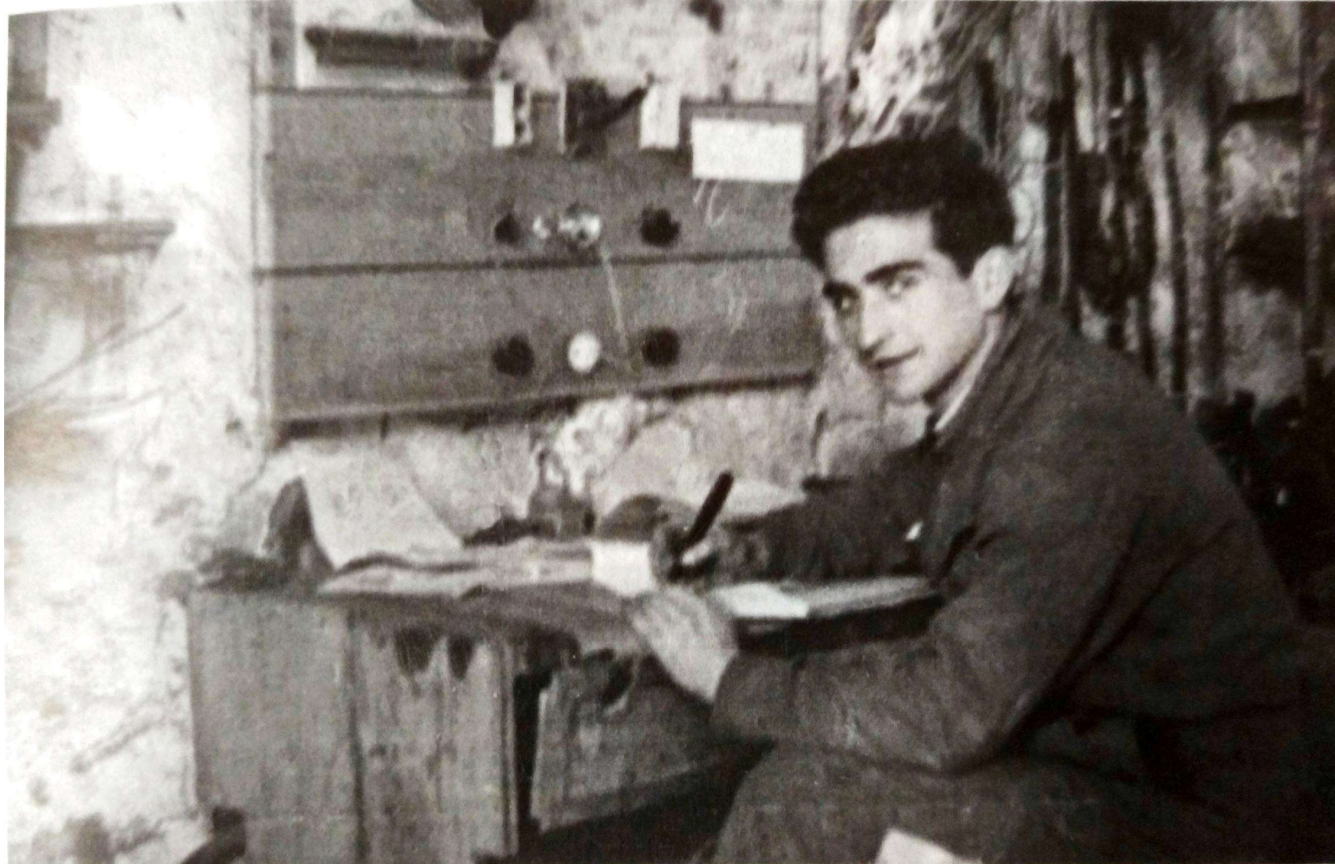


Al salir de clase, junto a su hermano Jesús, les gustaba ir a la herrería de su padre y colaborar en alguna tarea. Desde pequeño tuvo habilidad para crear artilugios que se le ocurrían, un aparato de radio galena, un telégrafo, una pila Volta, etc. A los 11 años era el responsable del mantenimiento y proyección de películas del Salón Gayarre. Posteriormente, Víctor Arricibita, propietario del Cine Azkoyen, le propuso que se encargara de proyectar las películas, lo que hizo durante tres años, los sábados y domingos. En 1938 ayudó en las tareas de instalación eléctrica de las Escuelas Nacionales. Al sentirse atraído por la electricidad, comenzó a trabajar con José García, encargado de la compañía eléctrica Ojer y Marcos. Para continuar su aprendizaje, se trasladó a Pamplona para trabajar en el taller de Antonio Zapatería en la calle Paulino Caballero, donde aprendió a bobinar motores y

transformadores y a hacer instalaciones eléctricas, y por la tarde estudiaba en la Escuela de Artes y Oficios. Trabajó en Zaragoza en el taller de electricidad Alonso Hermanos, situado en la calle Coso. De vuelta a Peralta, con la colaboración de su hermano Jesús y de su primo Luis, en el taller de su padre, empezaron a fabricar cocinas eléctricas y maquinaria para la industria conservera.

En 1948 instaló un taller de electricidad, y los primeros trabajos como electricista fueron, la modificación de los puntos de luz de la Iglesia de San Juan, dotar de iluminación los Pasos de Semana Santa e hizo un belén

para la Iglesia con las figuras en movimiento. Cuando se instaló la fábrica de Alimentos Congelados en Marcilla, le encargaron la instalación eléctrica, alta tensión, etc. y el montaje de las máquinas que trajeron de Bélgica y Dinamarca.



Víctor Troyas en la mesa de trabajo de su taller eléctrico



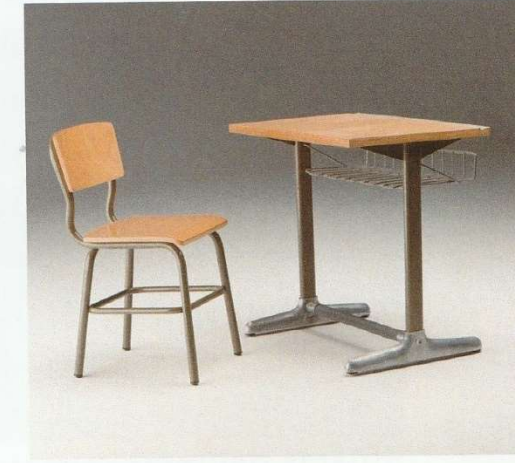
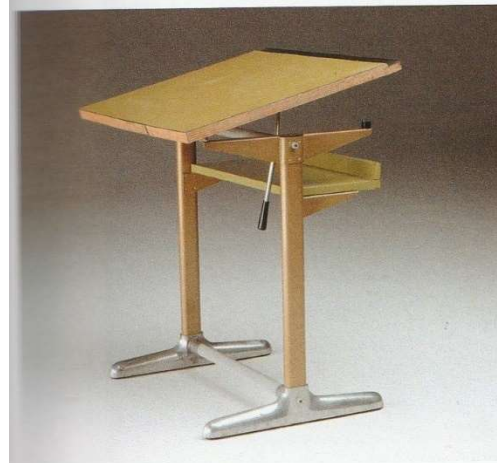
En la fotografía está Víctor Troyas junto a dos de sus ayudantes, Abel Calvo y José Basarte, durante la instalación del transformador de Alimentos Congelados en Marcilla.

En 1960 traspasó el taller de electricidad y junto a su hermano Jesús fundó Manufacturas Metálicas JEVIT con un préstamo del Banco Central de 250.000 pesetas. Comenzaron fabricando tubo circular de acero, para lo que se construyeron sus propias máquinas.



Máquina para la fabricación de tubo cilíndrico y plegadora
herramientas decisivas en los inicios de
Manufacturas Metálicas Jevit.

Posteriormente comenzaron a fabricar armarios y banquetas de baño, columpios, toboganes y otros elementos de parques infantiles, sillería de camping y hostelería, butacas de cine y pupitres escolares.



Algunos de los productos con los que Jevit comenzó su andadura.

Mobiliario escolar fabricado por Jevit.

Después de fabricar pupitres para varios colegios de enseñanza privada de Navarra, se dieron cuenta de que el gran cliente era el Ministerio de Educación y Ciencia, así que se presentaron al concurso anual. Después de un par de años que no ganaron ningún concurso, desarrollaron un pupitre mixto madera y metálico que fue un éxito y que los técnicos del Ministerio validaron para amueblar los nuevos colegios públicos que se iban construyendo por toda España.

En 1965 construyen la nueva fábrica donde ya montaban 1500 sillas o pupitres diarios. A finales de los años 70, como consecuencia de la descentralización de la enseñanza por la formación de las Autonomías, se inicia una crisis. Ahí se plantearon qué fabricar para que siguiera funcionando la empresa, y después de varios viajes y hacer estudios se decidieron por la sillería de oficinas y se cambió el nombre a Dynamobel por ser más comercial que JEVIT.

A los dos años de iniciarse Dynamobel en el sector de la sillería de oficinas, Víctor se dio cuenta de que tenían que fabricar productos propios con valor añadido que el mercado reconociera. Se marchó a la feria europea más importante en su sector, Orgatec en Colonia (Alemania) y contactó con la firma suizo-alemana Sitag, con la que iniciaron un acuerdo de colaboración para comenzar a fabricar sillería para oficinas con una alta calidad. Al nuevo producto lo llamaron Sincrodyna y tuvieron que pasar unos cinco años para comenzar a vender cifras significativas de este modelo. Con la incorporación a mediados de los años 80 de los ordenadores en las oficinas, el mercado comenzó a ubicar a Dynamobel como el fabricante de referencia en cuanto a calidad.



19 de octubre de 1985.

El equipo humano de Jevit en la celebración de las Bodas de Plata de la empresa junto a Víctor Troyas, que sostiene el pergamino con el que le obsequiaron.

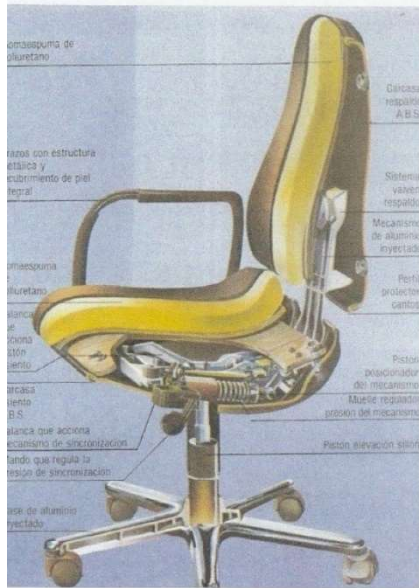
Empezaron fabricando los modelos Dyna 50, Prodyna GS, y Sincro que tuvieron gran éxito. Más tarde incorporaron bajo licencia de Wiesner Hager, fabricante austriaco, un nuevo producto enfocado para colectividades, Dyna 5 que tuvo muy buena aceptación en el mercado, de esta forma Dynamobel logró ser por cifra de negocio, el primer fabricante español en el año 1986, posición que mantuvo durante 20 años.



Dyna 50



Pro Dyna GS



Mecanismo Sincro



Sincro

Este sector tuvo un fuerte crecimiento en los años 88,89 y 90 y en los años 91, 92 y 93 hubo una gran recesión. Al tiempo, se dieron cuenta de que tenían que incorporar un paquete completo de silla y mueble, por lo que el primer objetivo era crear un departamento propio de producto, que les permitiera desarrollar sillas ergonómicas y funcionales de diseño propio.

Para este desarrollo necesitaban unas nuevas instalaciones. Sacar este proyecto adelante supuso un gran esfuerzo, al que se incorporaron nuevos profesionales. En 1989 se construyeron las nuevas instalaciones en la carretera de Madrid, con posibilidad de un desarrollo posterior. Incorporaron 100.000 m², en la que construyeron en la primera fase 22.000 m² y la nueva sede social de 4.000 m². Posteriormente en 1998 se ampliaron 18.000 m² y en 2007 los 18.000 m² restantes. Incorporan un departamento propio de diseño y maquinaria de nueva generación para poder fabricar los nuevos muebles metálicos.

En 1991 incorporaron al mercado un nuevo mueble, las series Arcomobel, Plenum y Nexus. En esta nueva etapa Víctor viajó de nuevo a la Feria de Alemania, donde sorprendido de la calidad y línea del mobiliario de oficina de la empresa Köning + Neurath, solicitó una entrevista con Harry Breun, su director comercial, para obtener la licencia de fabricación para España de su mobiliario, licencia que consiguió en un mes.

En el año 1993 las ventas nacionales del sector, habían caído casi un 45% de las ventas del año 90. Esto supuso una nueva situación de crisis. A finales de 1992 tomaron contacto con el Banco-Bilbao-Vizcaya para uniformar la calidad y garantizar el suministro en cualquier oficina de su red, ya que hasta entonces estaban teniendo problemas y así Dynamobel se convirtió en su principal proveedor de muebles. Posteriormente en los años 95 y 96, fue La Caixa la que les ofreció una nueva oportunidad, para sus Oficinas Centrales y toda su Red, abordando nuevos retos de logística y de nuevos servicios, asumiendo toda la instalación de los muebles, complementos y merchandising de la oficina, aportando pequeñas reformas de obra, carpintería

y pintura, en fines de semana. En 1998 tuvieron que ampliar nuevas instalaciones y su capacidad productiva, convirtiendo a Dynamobel en el primer fabricante español de sillería y mueble de oficina.

En 1985 la Asociación de Empresarios de Comercio de Muebles de Madrid y su Provincia, Asemcom, concedió a Dynamobel el trofeo Importantes por su dedicación y servicio al comercio minorista de muebles.



Recogiendo el premio Importantes de Asemcom de manos de Kurk Köning, de la empresa Wilkhahn.



Víctor con el Premio al Prestigio comercial 1986.

El 1986 recibió el Premio al Prestigio Comercial

En 1989 el Club de Marketing de Navarra concedió a Dynamobel el premio al Desarrollo Tecnológico, al reconocer la labor meritoria en su transformación.



En 1995 se le nombró como Mejor Empresario del año por la revista económica Negocios en Navarra, habiendo sido finalista anteriormente en 1992-1993. En 1996 fue invitado al Foro de Emprendedores.



Víctor con el galardón que le acredita como Mejor Empresario del Año 1995.

En 2001 recibió el Premio Empresa Familiar con Mayor Tradición.

En 2002 fue finalista al Premio Mejor Trayectoria Empresarial de la Ribera.

En 2003 la Cámara Navarra de Comercio e Industria le concedió el premio a la Trayectoria Empresarial.



Recogiendo el premio 2003 a la Trayectoria Empresarial.



Desde 2011 están recurriendo a Dynamobel importantes Estudios de Arquitectura y Diseño para dar soluciones a sus proyectos de amueblamiento de las oficinas de importantes empresas multinacionales y de Universidades en diferentes partes del mundo, habiendo amueblado los espacios de trabajo de:

Group 8

Universidad de las Américas en Chile

M92 en el Aeropuerto de Santiago de Compostela

Steigernland en Amsterdam

Sucursales de Vibo

Oficinas de Pierres Vives en Montpellier (Francia)

Sociedad Española de Diabetes

MetaForum, Universidad Tecnológica de Eindhoven en Países Bajos

Archer en Aberdeen (Escocia)

Nueva sede de la Agencia EFE

ING en Varsovia (Polonia)

Oficinas centrales del Banco de Chile en Santiago de Chile

Oficinas centrales de Arriaga Asociados

Serviceplan Group

Universidad de Gibraltar

La sede de Bayer CropScience en El Ejido (Almería)

La sede del BBVA en Santiago de Chile

La Vela del BBVA en Madrid

La sede de KPMG en la Torre de Cristal

Sede central del Grupo BBVA en Buenos Aires (Argentina)

Sede central de SAAM en Santiago de Chile

Nueva sede de ZARA en Arteixo (Galicia)

Nuevas oficinas de Naturgy en Madrid y Barcelona.

La Universidad Técnica de Azerbaiyán en Bakú (Azerbaiyán)

Víctor Troyas Osés fallece el 11 de febrero de 2015.

<https://www.dynamobel.com/>

Con el objetivo de continuar impulsando la expansión a nuevos mercados y la internacionalización de la empresa, Dynamobel tiene instalados varios Showroom o salas de exposiciones en diferentes ciudades europeas, Londres, París, Atenas, Madrid, Barcelona y en la sede central de Peralta un espacio de más de 1000 m2, donde exponen sus fabricados y sus novedades.

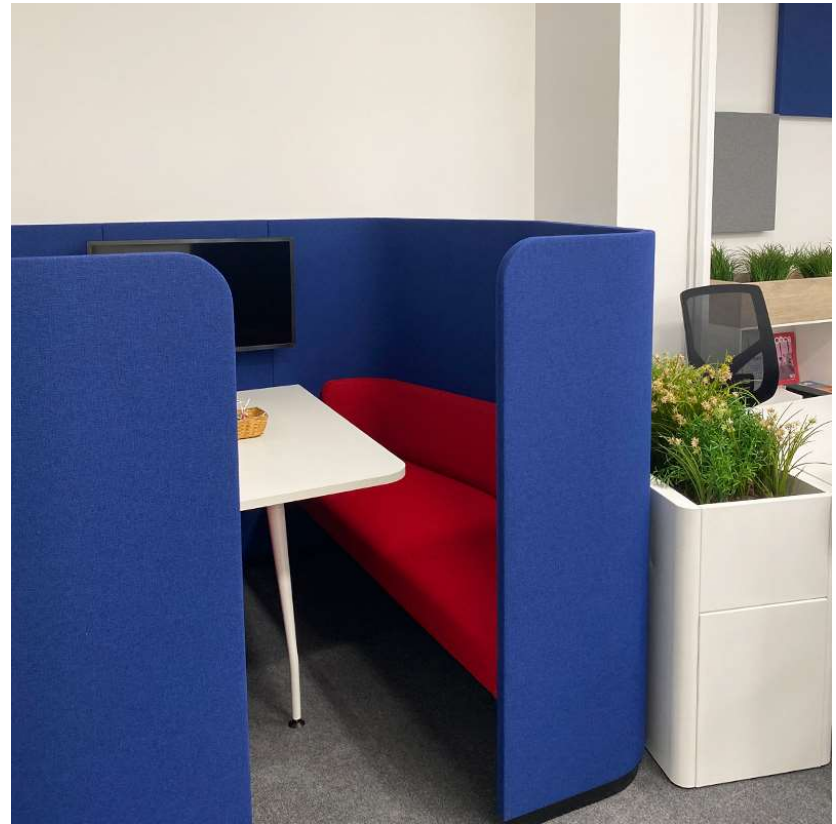




dynamobel ●||| **London Showroom**



dynamobel 











dynamobel 





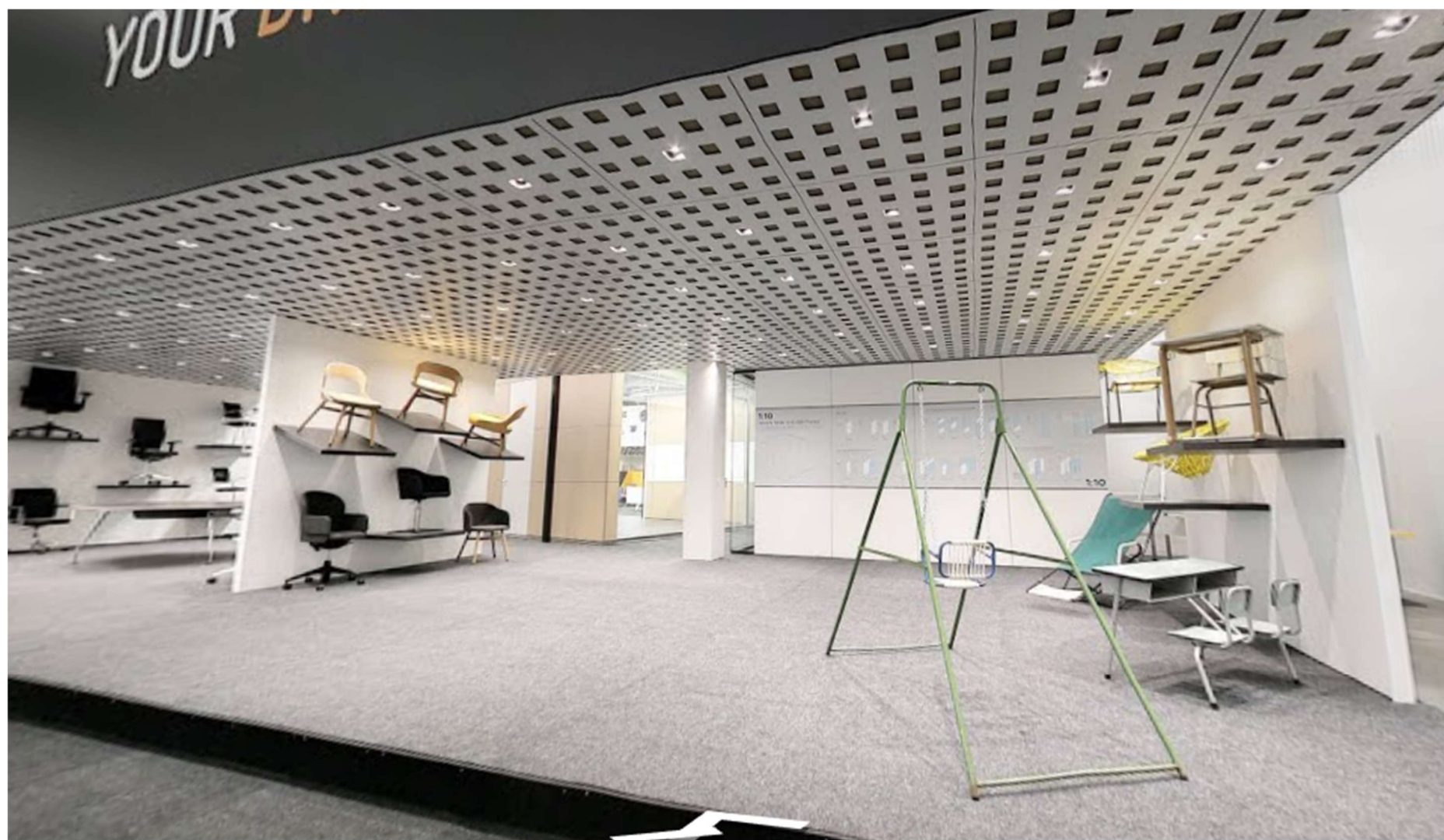
dynamobel ●|||

dynamobel ●|||



dynamobel





En junio de 2023 Dynamobel sufrió un ciberataque que lo mantuvo sin actividad durante cuatro meses, no pudiendo cumplir con la entrega de importantes pedidos y sufriendo unas pérdidas económicas muy importantes.





Dynamobel en Peralta

<https://dynamobelorganismospublicos.com/catalogo-dynamobel/>

Félix Guinduláin Vidondo, nació en Peralta el 14 de junio de 1940, hijo de José María Guinduláin Orduña y de María Nieves Vidondo Osés. Casó con María Dolores Busto Alonso.



Desde joven era una persona autodidacta y estudió por correspondencia con CEAC, Delineante Mecánico, mientras trabajaba en el campo y terminaba la mili.

Estudió en las Escuelas Salesianas de La Almunia de Doña Godina. Empezó a trabajar en Talleres Azcoyen. En 1971 comenzó en una bajera de 200 metros cuadrados. En sus inicios, la compañía se especializó en tratamientos superficiales de piezas y elementos mediante baños electrolíticos. Posteriormente comenzó fabricando máquinas vending de tabaco y selectores de monedas.

En 1978 se trasladó de la bajera inicial a la actual dirección en la carretera de Peralta a Marcilla, donde entonces ocupó una primera nave. La empresa hoy ocupa en tres naves 52.000 metros cuadrados en el mismo lugar.

La empresa se dedica al Diseño, fabricación y comercialización de una amplia gama de soluciones tecnológicas para máquinas vending, sistemas de pago y telemetría; puntos de venta en restauración colectiva y canal Horeca, además de vehículos eléctricos, battery packs y sistemas almacenamiento energético para smart grids y aplicaciones estacionarias.

Dispone de un departamento propio de I+D. El grupo está presente en más de 84 países de los cinco continentes y cuenta con cinco delegaciones en España y otras cuatro en Estados Unidos, Francia, Gran Bretaña y Brasil. Tiene una plantilla de más de 300 personas.

Félix Guinduláin siempre destacó la importancia de la Investigación, Desarrollo e Innovación (I+D+I) como garantía para el futuro de las generaciones venideras. En el 50 aniversario de la empresa y su 80 cumpleaños subrayó “Quedarse quieto no es una opción. Cuando uno se mantiene fiel a sus valores y sabe a dónde quiere llegar, las posibilidades de éxito son mayores”. Además de sus logros empresariales, fue un referente en la comunidad local, siendo finalista en varias ocasiones del premio Empresario del Año, otorgado por la Confederación Empresarial de Navarra. Recibió el galardón Aster del ESIC en 2011 y presidió el Club Multideporte Peralta entre 2002 y 2004. Deja un legado perdurable y siempre será recordado como un visionario con carisma, empuje y valores sólidos. Falleció el 31 de diciembre de 2023.



Jofemar⁵⁰
AÑOS
CORPORATION



Félix Guinduláin Busto, segundo hijo de Félix y de María Dolores. Estudió Ingeniería Industrial en



la UPNA 1990-1994. Se incorporó a la empresa en 1995. Cuando iba a iniciar el quinto curso de Ingeniería Industrial su padre le pidió que estuviera seis meses en el Departamento Comercial.

En junio de 1995, pasó a ser director de Exportación y, en febrero de 1998, asumió la Dirección Comercial. Un cargo que compaginó con el de adjunto a la Dirección entre enero de 2003 y junio de 2005, cuando fue nombrado director general. Tras ser vicepresidente ejecutivo, pasó a presidente de la corporación.

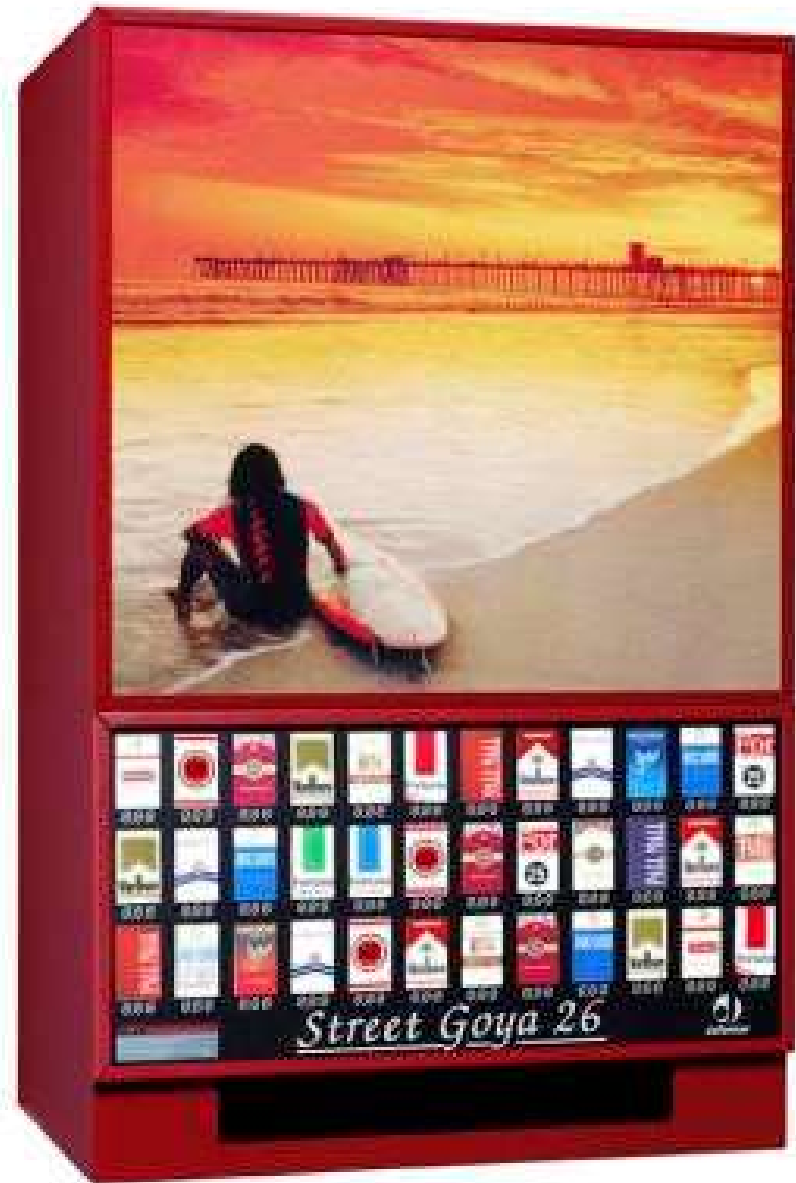
Su apuesta por la I+D en la mejora y creación de nuevos productos, apertura de nuevos mercados, y su estrategia en la diversificación en numerosos sectores junto al éxito de su “Plan Estratégico”, ha hecho que la corporación haya superado la crisis del covid y lleve años de crecimiento y beneficios. La Asociación de Empresas de la Ribera en la XIX Edición de los premios AER, le otorgó el galardón AER 2021 en “Reconocimiento a toda una Trayectoria Empresarial”. El 12 de abril de 2024 ha sido galardonado con el premio Aster 2024 promovido por ESIC-Club de Marketing, a su trayectoria profesional, porque bajo su liderazgo, el grupo ha alcanzado un crecimiento exponencial. Actualmente tiene una plantilla que supera los 300 empleados.

<https://jofemar.com/>



Jofemar





















J-CASH CASH HOLDER

Soluciones inteligentes
de gestión de efectivo



25-5-2010.

Félix Guinduláin Vidondo y Félix Guinduláin Busto muestran la J-2000 con el resto de trabajadores de la planta de Peralta. La empresa peraltesa Jofemar ha alcanzado la venta del medio millón de unidades de sus mecanismos monederos J-2000 para máquinas "vending". Su presencia se ha extendido a 80 países, siendo el producto estrella de la entidad.

<https://www.noticiasdenavarra.com/economia/2010/05/25/500-000-monederos-jofemar-3481672.html>





El 26 de junio de 2024 Félix Guinduláin ha recibido el Premio Ejecutivo del Año en Innovación Tecnológica para el sector del vending, concedido por La Razón dentro de sus primeros “Premios Ejecutivo del Año”.

Es miembro activo de la Asociación para el Desarrollo de la Empresa Familiar Navarra (ADEFAN), la Confederación Empresarial Navarra (CEN), la Asociación de la Pequeña y Mediana Empresa del Metal de Navarra (APMEN), la Asociación para el Progreso de la Dirección (APD) y la Asociación Empresa Ribera (AER).

<https://navarracapital.es/felix-guindulain-premio-ejecutivo-del-ano-en-innovacion-tecnologica-para-el-sector-del-vending/>



***José María Osés Irigaray**, nació en Peralta, hijo de José María Osés y de María Irigaray. José María*



Osés ha desarrollado su labor profesional en la empresa familiar fundada por sus padres y ha sido uno de los impulsores de abrir la empresa al mercado exterior. Hoy en día, Nafosa trabaja, coopera y colabora con ganaderías, fábricas de pienso, nutricionistas.

Más de 80 años de trabajo es lo que separa a esa empresa familiar que nació bajo el nombre de Alfalfas J. Osés Resano SA en 1940 de la que es hoy la mayor industria forrajera con capital europeo. Fueron los abuelos de la actual generación que se encuentra activa los que iniciaron esta andadura haciendo producción y compraventa de alfalfa en la zona de Peralta (Navarra).

En los últimos años, Nafosa no ha dejado de crecer y está presente en diferentes puntos a nivel nacional con sedes en Esplús, Peralta de Navarra, Monzón y Pinsoro, además de las dos plantas en Argentina, y gestiona unas 40.000 hectáreas con un potencial de cultivo de más de 400.000 toneladas que se deshidratan en las diferentes plantas.

Todos los avances que han ido consiguiendo y adquiriendo les han hecho llegar a ser el mayor fabricante a nivel nacional de producción propia, comercializar sus productos en 35 países y ser pioneros en la apertura de mercados como China, Emiratos Árabes e Irán.

En octubre de 2023 ha recuperado el cultivo de la remolacha en la zona de Esplús (Huesca), y la Terminal Intermodal de Monzón (TIM) transporta el producto implantado por Nafosa en tren hasta Azucarera Española, en Miranda (Burgos).

Nafosa es una compañía establecida como uno de los referentes del mercado europeo de alfalfa y forrajes. En la actualidad, nuestro equipo directivo trabaja diferentes líneas para avanzar en un proceso de mejora constante para lograr altísimas cotas en la calidad de nuestros productos y la excelencia de nuestros servicios como un valor referencial, todo ello para continuar siendo el referente indiscutible de nuestro sector.



Sus tres hijos están plenamente incorporados a la empresa : María, como responsable financiera; Txema, responsable de producción; y Maite al cargo de las compras de la materia prima, así como de la logística empresarial.



Maite Osés

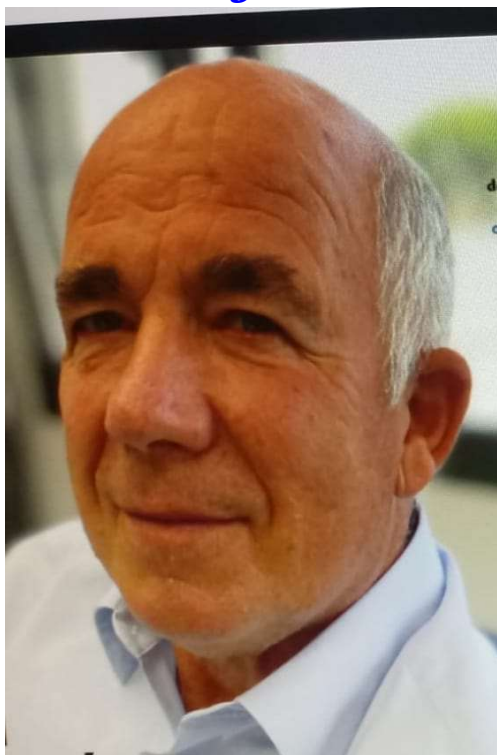


María Osés y Txema Osés

El arraigo al territorio ha sido siempre muy importante para esta empresa, por lo que ubicarse y apostar por las zonas rurales en las que se encuentran ha sido una decisión clave que les ha permitido tener más de 100 empleados directos y más de 300 colaboradores indirectos en estos entornos, favoreciendo de esta manera a la lucha contra la despoblación y generando sinergias con el comercio y la economía local.

<https://nafosa.es/es/nafosa-alfalfa-forrajes/>

Francisco Javier Urzanqui Larumbe, nació en Peralta, hijo de José Urzanqui y de María



Patrocinio Larumbe. Estudió en la escuela profesional de los Salesianos, en La Almunia, durante los años 1960 al 1963. Una vez terminados sus estudios comenzó a trabajar en la empresa peraltesa Azkoyen bajo la dirección de D. Luis Troyas Osés, fundador de la misma, al que siempre ha considerado, junto con 2 ó 3 empresarios más de aquella época, pilar fundamental de las empresas que actualmente existen en Peralta.

Junto a él tuvo la oportunidad de desarrollar su trabajo diseñando los prototipos de las primeras máquinas expendedoras de tabaco, de venta de chicles o selectores de monedas.

Siempre se ha caracterizado por ser una persona con inquietudes, así que en el año 1973 comienza a trabajar como encargado en una pequeña empresa de Pamplona. Allí estuvo durante 4 años, hasta que dicha empresa se traslada a Huarte. Es entonces cuando decide crear su propia empresa, alquilando las naves en las que hasta la fecha había estado trabajando.

Así, en febrero de 1977, funda Metalúrgicas Pabur en Ansoain.

En sus inicios, en la empresa se desarrollan diversos tipos de trabajos entre los que podemos destacar trabajos de estampación y montaje, principalmente para una de las empresas importantes de Pamplona como era Perfil en Frío (actualmente Aceralia).

Poco a poco su actividad fue enfocándose en el sector del automóvil, fabricando toda clase de bridas y soportes para la unión de tubos silenciosos con catalizadores, etc. El primer cliente fue A.P. Silenciosos, posteriormente llamado Faurecia, y le envían a todas las plantas de Europa. A nuestro proveedor Acerinox, le pedimos 7.000 tm. al año. Este sigue siendo nuestro principal negocio en la actualidad, junto con el fleje estirado para los sistemas de estanqueidad de las puertas de los automóviles (del cuál fabricamos unos 70 millones de metros al año) y con los más recientes proyectos para el sector de la energía solar, fabricando soportes para la instalación de placas solares en cubiertas y tejados. Exporta a más de 20 países.

Después de Pamplona la empresa se trasladó a Peralta, aunque, al tiempo y tras experimentar un gran crecimiento, tuvo que trasladarse a Villafranca ya que la urgente necesidad de ampliar las instalaciones no pudo llevarse a cabo en el actual polígono del Escopar, que en esa época estaba todavía en proyecto.

Actualmente, Metalúrgicas Pabur ocupa una extensión de 37.000 m², con 16.000 m² de naves



Pabur



Pabur

The logo for Pabur, featuring the word "Pabur" in a green, sans-serif font. A black square is positioned below the letter "P", and a green arc is positioned above the letters "abur".

Pabur

ESPECIALISTAS EN
ESTAMPACIÓN
DE ALTO ESPESOR

Pedro Jesús Falcón Irigaray, nació en Peralta, hijo de Pedro Jesús Falcón y de Felisa Irigaray. Junto a su esposa María Teresa Goñi Medrano, en 1976 inició su actividad en los bajos de su vivienda soldando placas electrónicas para Azcoyen y fundan Electrónica Falcón. La firma nació debido a la demanda del grupo Azcoyen de subcontratar el montaje de circuitos impresos cuando introdujo la electrónica en sus máquinas. En sus comienzos, la empresa se centró en el montaje de tarjetas en formato clásico, pero con la evolución tecnológica amplió sus líneas con el ensamblaje de componentes SMT (Surface Mount Technology).



Como explica su fundador, "Electrónica Falcón se distingue por fabricar productos específicos para cada cliente y por ofrecer un servicio completo desde el diseño hasta su fabricación en serie". Para llevar a cabo todo esto, la entidad peraltesa ha hecho una apuesta clara por el I+D+i. Su inversión en este tipo de proyectos alcanza el 4% de las

ventas de Falcón, y en los últimos cinco años ha alcanzado un volumen de más de tres millones de euros. Con ello ha conseguido el registro de una patente a nivel europeo de un balasto inteligente, y actualmente está inmersa en proyectos de equipos de ahorro de consumo eléctrico, audio guías georreferenciadas por GPS, alumbrado LED con control centralizado inteligente y máquinas automáticas con pantallas TFT táctiles, entre otros.

Sus tarjetas electrónicas son utilizadas para controlar el metro de Nueva York y el de París, y entre sus clientes están General Electric, Orona o Siemens-Gamesa. Exporta a clientes de EE.UU., Francia, Reino Unido, Alemania y a varios países de la Unión Europea.

De los bajos de su casa, pasaron a un local de 50 m², a una nave de 500 m², en el año 2002 a otra nave de 3.500 m² y en 2010 inauguraron unas nuevas instalaciones de cerca de 8.000 m². Las instalaciones fueron inauguradas el 8 de octubre por el Presidente de Navarra, D. Miguel Sanz, acompañado por el consejero de Innovación, D. José María Roig y por el alcalde de Peralta, D. Juan Jesús Basarte Osés



Yolanda Falcón Goñi, hija de Pedro Jesús y de María Teresa, nació en 1977, un año después de iniciar



sus padres la empresa. Estudió Ingeniería Técnica Industrial, en la especialidad de electricidad (1996-1999) en la UPNA y luego Ingeniería Industrial, en la especialidad de Administración y Organización de Empresas (1999-2001). Al acabar estos estudios se incorporó a la empresa en 2001 como adjunta al director de producción.

Desde que accedió a la dirección ejecutiva en 2003, ha sido la responsable de la evolución de la empresa y de llevarla hasta el

lugar que hoy ocupa, una de las principales compañías españolas de diseño y fabricación electrónica. Sus productos se dirigen a sectores de las Energías Renovables, Elevación, Ferroviario, Medicina, Control de accesos, Telecomunicaciones, Vending y Hostelería, Defensa, Industrial y Smart Home and Smart Cities. En 2012 fue elegida por Amedna (Asociación de mujeres empresarias y directivas de Navarra) como Empresaria Navarra. En 2017 se jubiló Pedro Jesús Falcón, pasando Yolanda a ocupar el puesto de Directora General. Su apuesta por I+D, sus conocimientos y su equipo de más de 200 personas, son la base de su éxito empresarial. La empresa desarrolla cuatro grandes líneas de negocio; I+D desarrollo de software, hardware e ingeniería de test, fabricación de placas electrónicas, montaje de equipos mecatrónicos y mantenimiento y optimización del producto.

El 17 de febrero de 2023, CEN, Empresa Navarra y Diario de Navarra, le otorgaron el Premio Navarra Empresarial 2023, que le fue entregado por la Presidenta de Navarra, D^a. María Chivite.



Con sus padres y sus hermanos Edurne y David.



Con María Chivite en la entrega del premio

En junio de 2024, formaron parte de la exposición «60 años de industria en Navarra en 60 hitos», organizada por AIN – Asociación de la Industria Navarra con motivo de su 60 aniversario. La muestra estuvo abierta al público del 6 al 12 de junio en el Salón Ansoleaga de la Mancomunidad de Pamplona. Entre los objetos expuestos, destacaron varios equipos fabricados por FALCON Electrónica, que ilustraron su evolución y el potencial del tejido industrial navarro.





Del 12 al 15 de noviembre de 2024, Electrónica Falcón ha participado en la más importante Feria de Electrónica de Europa que se celebra en Múnich, Alemania, para mostrar sus soluciones y guiarnos por sus servicios desde el desarrollo software e ingeniería hardware, hasta la fabricación integral de producto electrónico y mecatrónico.



World's leading trade fair and conference for electronics

Over the next 12th to 15th of November, will be held the world's leading trade fair for electronics in the Germany city of Munich:
Electronica 2024

Visit us in Hall A1 Booth 311







José Ignacio Busto Alonso, nació en Peralta el 18 de octubre de 1955, hijo de Ignacio Busto y de María del Pilar Alonso. Estudió Maestría Industrial en la rama de Electricidad en las Escuelas Salesianas de Pamplona.



En 1979 nace EIB Montajes Eléctricos con el objetivo de realizar instalaciones eléctricas y electromecánicas para las pequeñas, medianas y grandes industrias, que proliferaron en el entorno de Peralta. Utilizando los procesos más novedosos y siendo su actividad principal el montaje de instalaciones eléctricas industriales, telecomunicaciones y sistemas de aire acondicionado, comenzó a elaborar cableado a medida y cuadros serie como servicio a la industria del vending.

En 1994, debido al incremento en la subcontratación de cableado a medida, crea CEBB Cableados, como empresa especializada en cableados eléctricos a medida, para atender al sector vending y de energías renovables (fotovoltaica y eólica principalmente)

En 2006, para completar la gama de productos del cableado eléctrico, adquiere Cableados ASJE, especializada en cableados de precisión para electrónica y medios de pago.

En 2008, el desarrollo de una línea de producto propio, que había comenzado en 2006 aprovechando la experiencia en la instalación eléctrica profesional, le llevó a crear IBConnect, como fabricante de producto especializado para el entorno de la oficina, buscando también la internacionalización de la empresa.

En 2010 acudió a una feria internacional (ORGATEC), celebrada en Colonia (Alemania), dando el salto definitivo para afianzar su presencia en mercados de otros países.

Desde el 2012 al 2015 tuvo una expansión internacional, implantando tres oficinas comerciales permanentes y ocho distribuidores en diferentes países, que atendieran a los clientes de fuera de España.

Del 2018 al 2023, la actividad de sus empresas no ha parado de crecer, necesitando aumentar las instalaciones, llegando hasta los 9.200 metros cuadrados actuales.

Actualmente, todas son empresas sólidas y competitivas, con algo más de 70 personas en plantilla, que cuentan con más de 30 años de experiencia, y cuyas señas de identidad son la calidad, la flexibilidad y el espíritu de progreso.

<https://www.ib-connect.com/es>

<https://www.cebb-cableados.com/>











***María Teresa Osés Turrillas**, nació en Peralta. Comenzó a trabajar en Azkoyen, primero en*



producción y luego pasó al departamento de compras. En 1987 dejó la empresa ya que intuyó que las empresas iban hacia la subcontratación. Junto a su marido Leo Osés comenzó a hacer bobinas para Azkoyen en casa, con una máquina que aún conserva, hilo de cobre y solicitaron un préstamo de un millón de pesetas. Creó Bobinados Osés. A los nueve meses, ya tenían 35 empleados. Un crecimiento que vino como consecuencia de que Azkoyen sacó al mercado un selector de monedas electrónico que fue todo un éxito. Estuvieron alquilando bajos conforme iban creciendo, hasta que en 1989 se instalaron en las instalaciones actuales.

Todo iba bien, hasta que en 1994 Azkoyen replanteó las condiciones, ya que en China costaba un 35% menos las bobinas que ellos producían y tuvieron que repensar procesos, estrategias, ya que hasta ese momento contaban sólo con un único cliente. Contrataron a un asesor externo, Angel Azcárate, y de su mano emprendieron una reforma radical del sistema de producción basado en la mejora continua y el análisis de procesos. Lograron abaratar los costos un 40% y reducir los plazos de entrega de quince días a 10 minutos. A partir de ese momento ya podía competir con los países asiáticos. Al salir a buscar nuevos clientes, se dieron cuenta que en el mercado había mucha economía sumergida, así que decidieron especializarse en la alta tecnología.

En el año 1992 diversificó su actividad para incorporar el mercado por láser, lo que dio lugar a otra empresa, Osés Lasermarker, que se mantiene activa grabando todo tipo de materiales, desde plásticos a metales. Con la llegada del euro, Azkoyen tuvo que incorporar nuevos selectores de moneda, lo que se tradujo en más trabajo para Bobinados Osés e incrementaron la plantilla hasta las 80 personas. En septiembre de 2002

tuvieron que hacer una regulación de empleo. La causa de este bajón de trabajo era como consecuencia de que los clientes de Azkoyen en lugar de comprar selectores, compraban máquinas completas. Volvieron al mismo problema de 1994, ya que dependían principalmente de Azkoyen. Buscando salidas decidieron que había que internacionalizarse y entraron en el I Plan Tecnológico de Navarra y en el Programa Pipe 2000, del Gobierno de Navarra y Cámara Navarra, y llegaron a la conclusión de que no estaban preparados para exportar, ya que previamente tenían que incrementar su clientela en España. Al comenzar a visitar clientes, se dieron cuenta de que existía un aparato, el transponder, que utilizaba una bobina, un chip y unos procesos industriales muy parecidos a los de Bobinados Osés. Detrás estaba la tecnología RFID identificación por radiofrecuencia. En 2005 crearon otra empresa Osés RFID. Un proyecto muy importante en cuanto a I+D, diseño, fabricación, máquinas, patentes propias.

La Asociación de Mujeres Empresarias y Directivas de Navarra en su IV Edición de los Premios Empresaria y Directiva de Navarra 2001, le concede el premio a la mejor empresaria de Navarra 2001.

En diciembre de 2017 fallece Leo Osés. Gracias al apoyo de la plantilla, Bobinados Osés sigue funcionando con Teresa Osés a la cabeza.

<https://navarracapital.es/teresa-oses-empresaria-de-corazon/>

<https://www.bobinadososes.com/>

En 2023 la Asociación de la Industria de Navarra cumplía 60 años y para conmemorarlo editaron un libro “60 años de Industria en Navarra en 60 hitos” donde hay una colaboración de Teresa Osés.



60x60

60 años de industria en Navarra en 60 hitos

ain⁶⁰

Conocimiento
para la industria

No es lo mismo y debe notarse



TERESA OSÉS
Socia de Bobinados Osés
y Premio Empresaria del Año en 2001



Bobinados Osés es una empresa pequeña y familiar que me ha permitido crecer como persona y no mentiría si digo que también como mujer. Con ella, hemos compartido momentos maravillosos, incluso muy felices. Nos permitió innovar en tecnología: así nació Osés Láser Marker. De su mano, y con la colaboración indispensable de todas las personas de la empresa, asumimos el reto de competir contra Oriente. Lo hicimos con éxito. Animados por ese espíritu emprendedor que siempre nos ha acompañado, abordamos un proyecto de innovación radical del que nació Osés RFID, con el que conocimos el fracaso. Felicidad. Éxito. Fracaso. Palabras que no deben faltar en el vocabulario de una persona que tenga la ilusión de emprender.

116



Muchas veces me pregunto qué es lo que hay que tener para emprender: ¿se nace?, ¿se aprende?, ¿se lleva en el ADN?, ¿es por haber nacido en Peralta, pueblo emprendedor donde los haya?

Nací en Cádiz en 1960. Mis padres habían emigrado a Andalucía porque en Peralta no tenían trabajo. Recordar la historia nos hace ser conscientes de los grandes cambios que hemos vivido en los últimos años y que han hecho de Peralta un pueblo con pleno empleo. En 1963, cuando nace AIN, yo tenía tres años. Me contaba mi madre que ya a esa edad apuntaba maneras. Que no me conformaba con el papel que la historia tenía reservada a las mujeres. En Andalucía, en aquellos años, a la escuela sólo iban los chicos, pero yo me encargué de convencer al maestro para poder ir a

la escuela con mi hermano. Desde que tengo uso de razón, siempre he peleado por hacer todas las cosas que la vida me tenía reservadas, independientemente de mi condición de mujer y al margen de lo que la sociedad pudiera tener pensado para mí.

Cuando en 1987, junto a Leo, mi marido, decidimos emprender la aventura de ser empresarios y con 27 añitos nos compramos nuestra primera bobinadora, tuvimos muy claro quién de los dos iba a gestionar la empresa. Os puedo asegurar que esta decisión, tomada hace 36 años, constituyó una verdadera demostración de respeto y reconocimiento por parte de mi socio y marido sobre quién de los dos tenía mejores aptitudes para liderar nuestra empresa, independientemente de su sexo. Este es el homenaje a Leo y el tesoro que siempre me acompaña. Creo firmemente en el hecho de que ser hombre o mujer determi-

na claramente que una empresa sea de una forma o de otra, pero nunca que sea mejor o peor. Por tanto, considero que como mujeres tenemos la obligación de que se note. Muchas veces me preguntan en quién me he inspirado a la hora de definir mi forma de gestionar la empresa, si en algún momento me encontré con alguna otra mujer con la que compartir inquietudes, momentos de duda —los más peligrosos—, momentos de éxito. Esta es, sin duda, una buena ocasión para recordar el impacto que me produjo conocer a **Atxen Jiménez**, el alma del restaurante Túbal de Tafalla, que consiguió transformar el bar que heredó de sus padres en un restaurante con una estrella Michelin. Hasta entonces, veía a mi alrededor mujeres haciendo magníficos labores de gestión, pero de forma muy discreta, siempre en un segundo plano. Otras imitaban modelos masculinos que no reflejaban un estilo

natural de liderazgo y lo que veía no me atraía. ¿Qué me gustó de Atxen? Me encantó su visibilidad y la forma tan natural con la que ejercía su liderazgo.

«Desde que tengo uso de razón, siempre he peleado por hacer todas las cosas que la vida me tenía reservadas, independientemente de mi condición de mujer y al margen de lo que la sociedad pudiera tener pensado para mí»





La solución más adecuada de bobinas electromagnéticas para sus aplicaciones electrónicas

SOLUCIONES ELECTROMAGNÉTICAS DE CONFIANZA





BOBINADOS
osés

José María Alfaro Asín nació en Peralta, hijo de Pedro Alfaro y Carmen Asín. En los últimos años de la década de los 60, cuando José Mari apenas contaba con 14 años, comenzó su andadura laboral en una herrería. Allí, entre chispas y fragua, se dedicó a cortar y forjar elementos como balcones, puertas y aperos de labranza.



A los 18 años, ya experimentado en el arte de la transformación metálica, José Mari colaboraba en la soldadura y repasado de muebles para Azkoyen. Sin embargo, su trayectoria se vio interrumpida por el servicio militar.

Tras cumplir con sus deberes militares, Antonio Alonso le ofreció la oportunidad de asociarse al taller. José Mari continuó soldando y repasando, hasta que, en 1989, dio vida a Tafame.

Inicialmente, la actividad de Tafame se centraba exclusivamente en la soldadura y el repasado de muebles destinados a Azkoyen. Pero en 1996, un nuevo capítulo se abrió cuando Tafame se estableció en la carretera hacia Tafalla. Allí, se pusieron en marcha la primera punzonadora y las primeras plegadoras, lo que permitió la fabricación completa de muebles.

La planta en la carretera de Tafalla continuó creciendo, y en 2008, se inauguró la planta de logística en el polígono El Escopar, con una superficie de 4.000 m².

No obstante, la expansión no se detuvo. En 2014, Tafame adquirió una nueva nave en el mismo polígono, esta vez con 6.000 m², anexa a la de logística.

Con el objetivo de brindar un mayor valor añadido a sus clientes, en 2016, se construyó una nave de 2.500 m² para instalar una línea de pintura.

Hoy en día, Tafame es una empresa que emplea a más de 200 personas y ocupa una superficie de más de 23.000 m². Sus actividades abarcan desde el corte, hasta el panelado y plegado, soldadura, pintura, espumado y montaje. Entre los productos que fabrican se encuentran:

- *Cargadores eléctricos*
- *Equipos de Hidrógeno Verde*
- *Inversores para plantas fotovoltaicas*
- *Armarios y componentes de energía eólica*
- *Componentes para ascensores*
- *Celdas de distribución secundarias*

Pero Tafame continúa con un futuro prometedor basado en:

1. Innovación Continua:

- *Tafame seguirá promoviendo la innovación estratégica en sus procesos productivos. Buscará adoptar tecnologías emergentes y prácticas más eficientes para mantenerse a la vanguardia.*

- *La empresa se centrará en la sostenibilidad, la eficiencia energética y la reducción de residuos para contribuir al cuidado del medio ambiente.*

-

2. Expansión y Diversificación:

- *Tafame no tiene intención de poner límites a su expansión. Actualmente, cuenta con instalaciones en España, pero podría considerar la posibilidad de expandirse a nivel internacional.*
- *La diversificación de clientes y productos seguirá siendo una prioridad. Tafame explorará nuevas áreas de negocio y colaborará con marcas prestigiosas en diferentes sectores.*

3. Inversión en Tecnología:

- *Tafame continuará invirtiendo en tecnología avanzada. Esto incluye la adquisición de máquinas de corte láser, punzonadoras, soldadoras y otras herramientas de última generación.*
- *La automatización y las células robotizadas serán parte integral de su proceso de producción.*

4. Formación y Desarrollo del Talento:

- *La empresa seguirá fomentando la formación y el desarrollo de su equipo. Capacitará a sus empleados en las últimas técnicas y habilidades relevantes para la industria.*
- *Tafame continuará siendo un lugar donde cada individuo desempeña un papel decisivo en su éxito.*

5. Relaciones Sólidas con Clientes y Proveedores:

- *Tafame mantendrá su enfoque en el cliente. Escuchará sus necesidades y se esforzará por ofrecer soluciones personalizadas.*
- *Las relaciones con proveedores serán sólidas y colaborativas para garantizar un flujo eficiente de materiales y servicios.*

En resumen, Tafame se encuentra en una posición sólida para enfrentar los desafíos futuros. Su compromiso con la calidad, la innovación y la excelencia la llevará hacia un horizonte lleno de oportunidades.

<https://www.tafame.com/index.htm>





Ferosal 94. El 22 de junio de 1994 se constituye FEROSAL 94, S.L.U. una empresa dedicada a la transformación de productos metálicos, principalmente de chapa fina, enfocada al cliente, que se identifica con sus necesidades y participa activamente en sus proyectos. La capacidad para solucionar problemas, tanto técnicos como productivos, la garantía de calidad y el servicio al cliente son sus principales ventajas competitivas.

En el año 1987, fruto de la iniciativa empresarial de los actuales propietarios de la empresa, nace un taller familiar dedicado al proceso de plegado de chapa cuyas instalaciones ocupaban 120 m².

Tras varios años de dedicación al plegado de chapa, la empresa es seleccionada como uno de los principales proveedores de su único cliente, ofreciéndose la oportunidad de ampliar el negocio e incorporar nuevos procesos. En octubre de 1994 se traslada a unas nuevas instalaciones de 1000 m² en el Polígono Industrial Gargantúa de Peralta, se incorpora el proceso de soldadura y se funda FEROSAL 94 S.L.

Los primeros años fueron de gran crecimiento y de incorporación de nuevos procesos como el de punzonado, montaje y fabricación de útiles. Debido a ello, en enero de 2001 se traslada a unas nuevas instalaciones de 5.000 m², situada en el Polígono Industrial "El Escopar" de Peralta y donde está su sede social. En el año 2008 amplía sus instalaciones hasta los 10.000 m² que ocupa actualmente.

El principal mercado de FEROSAL 94, S.L.U. es el de la subcontratación y para competir en él dispone de las mejores máquinas del mercado: Equipos de corte por láser, punzonadoras, prensas excéntricas, plegadoras, máquinas de soldadura, insertadoras y otras máquinas, que permiten fabricar de forma muy eficiente todos los productos.

Desde su creación, la empresa ha puesto sus conocimientos técnicos al servicio de sus clientes, aportando ideas, proponiendo mejoras e incluso participando activamente en el diseño de algunas piezas y conjuntos. En el año 2004 consolida el departamento de I+D incorporando los servicios de diseño y desarrollo de productos, dando la oportunidad de afrontar nuevos proyectos a clientes que necesitan ayuda para desarrollar productos metálicos.

El sistema de calidad de FEROSAL 94 S.L.U. se basa en las normas ISO-9000 (2015). La evaluación sistemática de los procesos y la mejora continua son garantía de calidad de los productos y del servicio para sus clientes.

Toda la organización está comprometida con preservar y proteger el medio ambiente, es por ello que durante todos estos años se han acometido importantes acciones para reducir el impacto medioambiental, como la instalación de placas solares y luminarias de led.

<http://www.ferosal.com/>





Trocumol, es una empresa fundada por Fermín Ciordia y Jesús María Gorráiz el 20 de noviembre de 1996, dedicada a la fabricación de moldes, troqueles y utillajes especiales. Desde entonces, estamos comprometidos con la mejora continua y la búsqueda de la excelencia en cada proyecto que emprendemos. A través de la adopción de nuevas tecnologías, la formación constante de nuestro equipo y la expansión estratégica de nuestras áreas de especialización, nos esforzamos por mantenernos a la vanguardia de la industria y ofrecer soluciones innovadoras y de calidad a nuestros clientes. Para nosotros lo más importante es ser un socio confiable y de confianza para nuestros clientes. Comprometiéndonos a proporcionar soluciones personalizadas y adaptadas a las necesidades específicas de cada proyecto, brindando un servicio cercano y profesional en cada etapa del proceso. Nuestro objetivo es contribuir al éxito de nuestros clientes, ayudándoles a alcanzar la excelencia en sus operaciones y proyectos. Nuestro equipo está compuesto por personas altamente cualificadas

Moldes

Diseño y fabricación de moldes personalizados para sectores como automoción, electrodomésticos, construcción, etc. Siempre adaptándonos a las necesidades de nuestros clientes y comenzando con una evaluación inicial que, acompañado de un estudio de viabilidad de la pieza, nos asegura obtener la máxima calidad.

Troqueles

Diseño y fabricación de troqueles a medida de las especificaciones de la pieza que se desea producir.

Para asegurar la obtención de una calidad óptima, es fundamental realizar una evaluación inicial exhaustiva y llevar a cabo un estudio de viabilidad de la pieza. Además de la realización de preseries

(prototipos) y mediciones tridimensionales que completan el proceso de fabricación para garantizar la calidad del producto final.

Utillajes

Fabricación de utillajes bajo plano o especificaciones del cliente. Esto implica seleccionar los materiales adecuados, determinar los métodos de fabricación y garantizar la funcionalidad y durabilidad del utillaje. Lo requiere una comunicación clara y constante, para diseñar y fabricar el utillaje, de acuerdo con las especificaciones del cliente.

Mecanizados

Fabricación de mecanizados bajo plano o muestra con maquinaria de última generación y técnicas avanzadas para dar forma y transformar una amplia variedad de materiales. Realizamos desde piezas unitarias hasta series siempre con verificación tridimensional para ofrecer la máxima calidad y cumplir los requerimientos de nuestros clientes.

Prototipado

Ofrecemos un servicio integral de prototipado para satisfacer las necesidades de nuestros clientes en la producción de piezas y componentes.

A través de un riguroso proceso de diseño asistido por computadora (CAD) y utilizando tecnologías avanzadas de fabricación, desarrollamos prototipos de alta precisión y durabilidad.

Además, contamos con la capacidad de optimizar y mejorar los diseños en función de los resultados de las pruebas, asegurando la eficiencia y el éxito del producto final.

Trocumol

**Diseño, fabricación y reparación de
troqueles, moldes y utillajes**



María Jesús Goñi Alava, nació en Peralta. Empezó trabajando en Azkoyen y en el año 1997 funda



Electrónica SELCO. Emprendedora y con una visión clara y experiencia, comenzó como un servicio de reparación y montaje de medios de pago, y con los años, Electrónica SELCO ha evolucionado en respuesta a las demandas del mercado, expandiéndose hacia el montaje de tarjetas electrónicas y conjuntos electromecánicos. Este crecimiento no solo ha sido impulsado por la visión de María Jesús Goñi, sino también por la dedicación de Lorena Saenz de Tejada como segunda generación de esta empresa familiar, quienes han dotado a SELCO de recursos humanos, tecnológicos y de maquinaria de vanguardia, con el objetivo de aportar al cliente el mejor servicio y calidad, que se constata en forma de certificaciones ISO 9001 e ISO 14001. Actualmente es el CEO de la empresa.

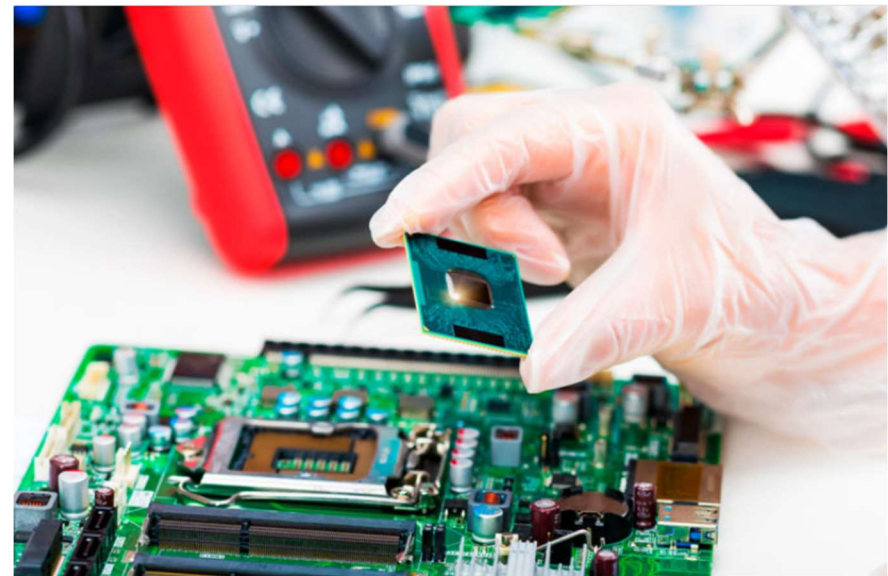
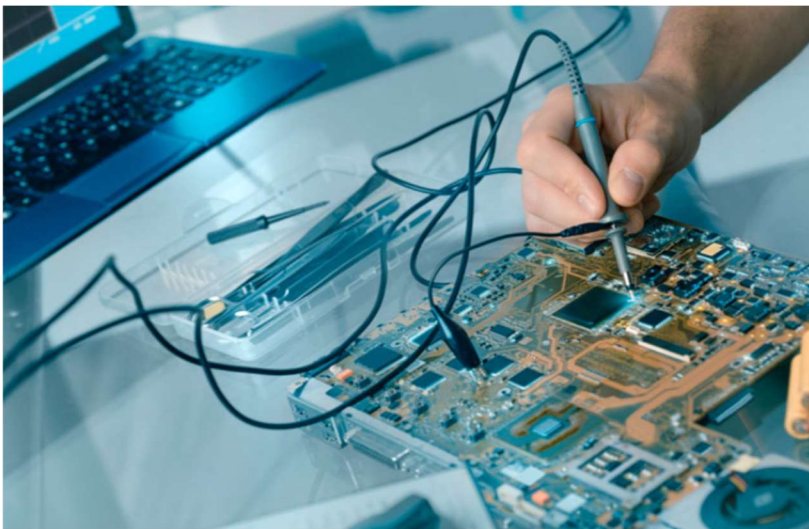
Hoy en día, Electrónica SELCO está en vanguardia de la industria, implementando soluciones de última tecnología en sus procesos productivos, prestando un servicio más eficiente y de alta calidad. Los montajes electrónicos que realiza Electrónica SELCO se emplean en una amplia gama de sectores: Equipos de consumo (lot), elevación, energías renovables, telecomunicaciones, maquinaria vending; ferroviario y automoción, entre otros.

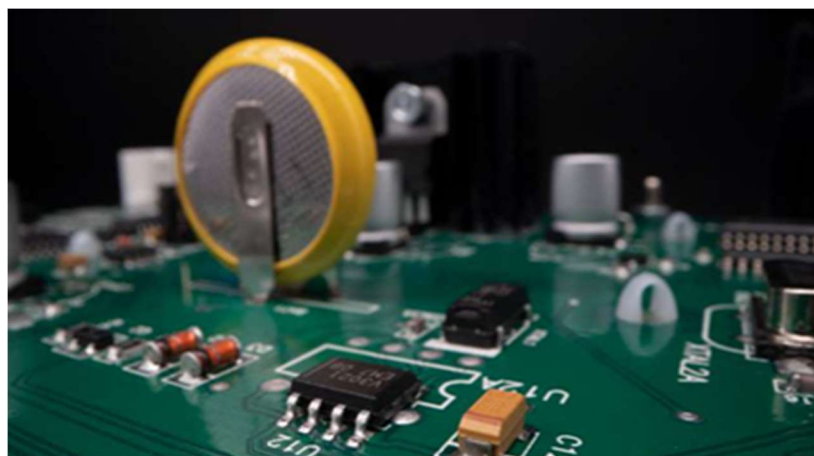
La misión de SELCO es clara: convertirse en el socio EMS perfecto para cada cliente. Ofreciendo valores de excelencia, desarrollo e innovación, que la distingan en el mercado de la fabricación de montajes electrónicos. La empresa destaca por su capacidad de respuesta, ágil en los procesos de fabricación y testeo, adaptándose rápidamente a las necesidades de sus clientes sin comprometer la calidad ni el precio. Además,

la empresa trabaja en estrecha colaboración con sus clientes, ofreciendo una comunicación constante y una base sólida de confianza en cada proyecto.

A medida que SELCO mira hacia el futuro, sus objetivos son claros: seguir ofreciendo la mejor atención a sus clientes y satisfacer las necesidades en el montaje de tarjetas electrónicas que puedan surgir. La empresa está en constante crecimiento, ampliando instalaciones y maquinaria para seguir ofreciendo un servicio de calidad a sus clientes, mientras se mantiene fiel a sus valores fundamentales de cercanía y excelencia.

<https://electronicaselco.com/selco/>





Sectores

En los 25 años de historia de Selco hemos trabajado para muy diversos y diferentes sectores con necesidades muy variadas. Éstos son algunos de ellos.

Para Electrónica Selco es una prioridad estar a la última en equipación y conocimiento. Aprendemos y mejoramos en cada proyecto para seguir ofreciendo el mejor servicio.

Capacidad de adaptación al mercado



Transporte



Energías renovables



Automoción



Electromedicina



Elevación



Vending y hostelería



IoT y Telecomunicaciones



E-Bike



Máquinas y herramientas



ELECTRÓNICA
SELCO

BROCHURE
CORPORATIVO

2024

CUSTOM ELECTRONIC OF HIGH QUALITY

SINCE 1997

Máximo Orduña Senosiain, nació en Peralta. Trabajó en Industrias Bardi, posteriormente fundó junto a otros dos socios una empresa, que abandonó, para fundar el 2 de julio de 1997 Plásticos Xima. Al inicio estuvo vinculada a las empresas de vending de Peralta, para posteriormente diversificar la cartera de clientes. Se dedica a la fabricación de piezas de plástico por inyección, fabricando todo tipo de piezas en forma y tamaño, desde pequeños componentes de precisión, hasta productos de gran tamaño, en un rango de gramajes de 0,1 a 3500 gr.

Se dedica principalmente al sector del vending, mobiliario, sistemas eléctricos, electrodomésticos, grandes superficies y automoción. Dispone de normas ISO 9001 y ES-0075/2000. Tienen unas instalaciones de más de 4000 metros cuadrados y 21 máquinas de inyección desde 7 hasta 700 toneladas. Da empleo a más de 50 trabajadores. Exporta a América del Norte y México.
<https://www.xima.es/>





Jesús Javier Ricarte Casarejos, nació en Peralta. Fundó Transformados Ricarte en 1999. Se inició en una nave de 400 metros cuadrados. Está especializada en estampación, corte en láser, roscado, soldadura, plegado y punzonado de chapa e impresión en 3D. Dispone de la última tecnología de corte láser hasta 9 KW en láser fibra, prensas dotadas con alimentadores para espesores desde 3 mm., células de punzonado con carga y descarga y plegadoras con capacidad para 100 toneladas y 3 metros de longitud de plegado. Dispone de las normas ISO 9001:2015 y la ISO 3834.

Para la impresión 3D dispone de 6 impresoras con la tecnología FDM pudiendo imprimir en diferentes materiales: PLA, ABS, NYLON, materiales flexibles...Con un área de impresión de 250X210 mm. Y una impresora de alta precisión con la tecnología SLA. Fue finalista en 2016 en los premios Iníciate del Gobierno de Navarra para su propuesta de "Prototipado rápido en impresión 3D con la tecnología FDM". Disponen de unas instalaciones de 17.000 metros cuadrados.

<https://tmricarte.com/tecnologia/>





Transformados



Metálicos

***Plásticos Hircas.** Juan Ignacio y Darío Irigaray Castillo, constituyen Plásticos Hircas el 14 de marzo de 2002, dedicándose a la fabricación de piezas de plástico por inyección para el sector del automóvil. Posteriormente el 8 de junio 2011 deciden la fusión por absorción de Inyección de Plásticos Irigaray, S.L. sociedad creada el 20 de Julio de 1992 por Pedro Jesús Irigaray Yoldi, padre de los fundadores de Plásticos Hircas. Pedro Jesús Irigaray, trabajó en Industrias Bardi, posteriormente fundó una empresa con otros dos socios, para pasar a fundar su propia empresa en el año 1992.*

Los productos que elaboran en Plásticos Hircas, debido a su maquinaria y tecnología, son muy variados. Fabrican piezas que forman parte de las máquinas de vending, mobiliario de oficina, como asientos, respaldos, etc., como también piezas de plástico para automóviles y autobuses, como brazos de autobús, asientos para autobús, rejilla, motor, pallets europeos, piezas para el equipamiento comercial, como cestas y carros para compras. Disponen de máquinas inyectoras desde las 35 hasta las 1500 toneladas, lo que les permite fabricar una gran variedad de piezas de plástico desde 1 gramo de peso hasta piezas de 12 kilos.

<https://www.hircas.es/>





Bolaños Tecnimetal, S.L. Es una empresa familiar con más de 50 años de antigüedad, con una amplia experiencia en el sector del metal. En sus comienzos, los hermanos Antonio y Miguel Ángel se dedicaron a la fabricación de maquinaria agrícola y posteriormente, a la fabricación de remolques y semirremolques. Su buen hacer pronto los convertiría en un referente en toda la comarca. Posteriormente, el negocio evolucionó hacia el mecanizado de chapa en todas sus vertientes. De su mano, en el año 2005, sus hijos, Presen y Miguel Ángel, crearon la sociedad Bolaños Tecnimetal, S.L., con la que ofrecen una solución integral a la fabricación de cualquier conjunto metálico, controlando todas las fases del proceso productivo. Disponen de unas modernas y amplias instalaciones de 16.000 m², equipadas con la última tecnología, que hacen de Bolaños Tecnimetal, S.L. una empresa solvente y competitiva, posicionándola en el mercado como una firme opción a tener en cuenta.

Su sistema de calidad, acreditado por Bureau Veritas, tiene como objetivo fundamental proporcionar a sus clientes un servicio basado en la calidad, la seriedad y el compromiso con los plazos de entrega. Para ello centra sus esfuerzos en la mejora continua a través de métodos de control de los principales procesos. Dispone de Norma Mercado CE EN 1090-1:2009*A1:2011 y NORMA UNE-EN ISO 9001:2015.

Efectúan trabajos de Corte por láser, Punzonado, Célula de plegado, Plegadoras, Cizalla y Estampado, Mecanizados, Soldadura robotizada, Soldadura manual, Montaje manual y Recubrimientos.





Antiguas instalaciones de Bolaños Hnos

<https://bolanostecnimetal.es/>



Instalaciones de Bolaños Tecnimetal

Biacom,S.L. Empresa fundada el 6 de mayo de 2009 por Ivan Amigot y José Javier Biurrun. Se dedica a la fabricación de Racks y armarios para Telecomunicaciones. Fabrica Racks para informática y redes, Racks para Servidores, Armarios de telecomunicaciones, Armarios de Distribución., Armarios ICT para el sector eléctrico.

Desde su fundación ha evolucionado de forma constante, teniendo crecimientos anuales en torno al 20%. Se mueven en el mercado de la gran distribución, grandes almacenes especializados en suministro industrial como en suministro eléctrico. Tienen clientes en toda España y en el año 2023 consiguieron entrar en Portugal. También quieren entrar en Francia. En noviembre de 2023 adquirieron una nave de 5.000 metros cuadrados adyacente a sus instalaciones, que supone contar con unas instalaciones de cerca de 9.000 metros cuadrados.





Biacom

Elena Moreno Sesosiain, nació el 4 de febrero de 1981, hija de Alfredo Moreno Valencia y de María



Cristina Senosiáin Leza. Estudió Ingeniería Industrial en Tecnum, la Escuela Superior de Ingenieros de la Universidad de Navarra. Terminó en el 2004 e hizo el proyecto fin de carrera en Volkswagen. Con el ímpetu de prepararse lo mejor posible, asistía a clases de alemán, ya sabía inglés, y pasó varios veranos en Alemania. Hizo un intercambio académico en la Universidad Técnica de Aquisgran (RWTH Aachen University). Recibió el Premio Nacional Fin de Carrera.

Trabajó en M. Torres, en la parte comercial de la división eólica, después en Viálogos Gestión de la Eficiencia y en Indra.

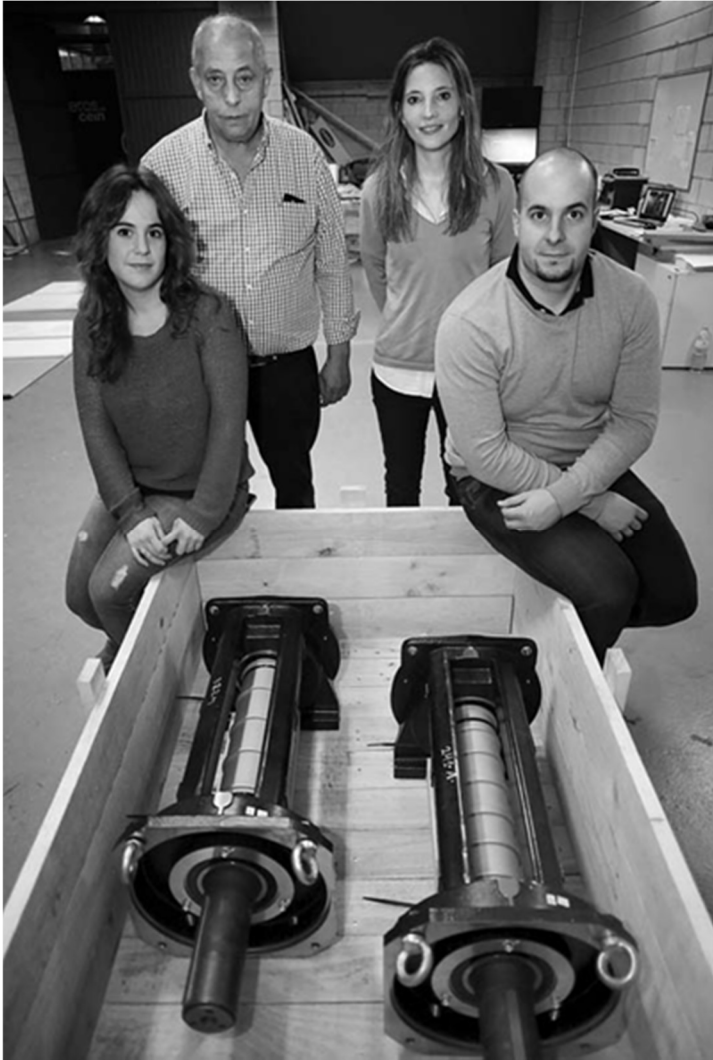
En 2015 cofundó Saygom junto a su padre. Se instalaron en los Viveros de Innovación de CEIN. Se dedica a la automatización y robotización de diferentes sectores y a diseñar, planificar y ejecutar proyectos “llave en mano” para mejorar la eficiencia y productividad de diferentes industrias : aeroespacial, automoción o bienes de equipo, entre otros. Proyectos de industria 4.0 en mano. En 2017 diseñó y fabricó una máquina que revisa la calidad del árbol de levas, una de las piezas de transmisión de los vehículos. También fabrica bancos de ensayos de calidad. Posteriormente se trasladó al polígono industrial de Noáin-Esqiroz, da empleo a cuatro ingenieros y proporciona sus servicios a varias multinacionales. Su concepto es “Desarrollar máquinas que trabajen al servicio del hombre”.

“En junio de 2023 en el “Premio A Mujer Profesional Autónoma” de CaixaBank en la DT Ebro se impuso a 73 candidaturas de Navarra, Aragón y Rioja. El 3 de agosto de 2023 ganó en la categoría nacional el “Premio

A Mujer Profesional Autónoma” de CaixaBank, imponiéndose a 1.705 candidatas a nivel estatal. El jurado de este premio, ha valorado la excelencia empresarial de Elena Moreno, tanto en lo referente al éxito de su actividad empresarial, como a su trayectoria profesional. El premio está dotado con 6.000 € que tendrá que invertir en su formación.”

<https://www.saygom.com/>





 saygom